

HVB

FLUIDE HYDRAULIQUE A HAUT INDICE DE VISCOSITE



GAMME HYDRAULIQUE HV
CATEGORIE ISO-L-HV
GRADE ISO 15 A 100

NORMES & SPECIFICATIONS
DENISON HF2
EATON VICKERS I.286S & M.2950S



APPLICATIONS

HVB est destiné aux circuits hydrauliques travaillant à hautes pressions, ainsi qu'aux installations subissant des écarts de température importants.

HVB est essentiellement destiné aux applications nécessitant un fluide à haut indice de viscosité, en industrie, pour le levage et la manutention, et pour les travaux publics.

AVANTAGES

- **HVB** est disponible dans un **large choix de grades ISO**, du grade 15 au grade 100.
- **L'indice de viscosité 150** du fluide **HVB** permet une utilisation sur des installations subissant des écarts de température importants : démarrages à froid facilités, parfaite lubrification à chaud.
- **HVB** possède une **forte résistance au cisaillement**, donc une longévité accrue en service, qui permet d'espacer les vidanges.
- **HVB** est **agréé par de nombreux constructeurs** préconisant un fluide de classe HV, en industrie, levage, manutention, travaux publics.
- Sa **remarquable stabilité à l'hydrolyse et à l'oxydation** garantit la propreté des circuits hydrauliques et la longévité des organes.
- **HVB** reste **filtrable**, avec ou sans présence d'eau.
- **HVB** possède une excellente désaération, une désémulsion rapide ainsi qu'un **très bon pouvoir anti-usure** pour les applications sévères avec toutes pompes, à des pressions élevées (350 bars et plus).

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 11158 Catégorie HV
ISO 6743-4 Catégorie HV
NFE 48603 Catégorie HV
DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP

DENISON HF2
EATON VICKERS I.286 S
EATON VICKERS M.2950 S

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES					
Grade ISO	-	-	15	22	32	46	68	100
Couleur	-	visuelle	Rouge					
Masse volumique à 15°C	kg/m³	NF T 60-101	860	865	870	870	875	877
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s	NF T 60-100	14,9	23,7	35	48,4	69	107,4
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	3,8	5,1	6,7	8,4	11	15,1
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	153	150	151	150	151	147
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-36	-36	-36	-36	-33	-33
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	138	152	166	192	224	238
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	99	103	103	105	105	107
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5					
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0					
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	0/0					
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0					
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	2	6		8		
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	40/40/0(20)					
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a					
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A	Passe					
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe					
Résistance à l'oxydation	heure	NF T 60-150	1500					
Stabilité thermique	-	CINCINNATI PROCEDURE	Passe					
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	7	8	9	10		
Filtrabilité AFNOR								
à sec, indice de filtrabilité	IF1	NF E 48-690	Passe					
avec 0,2 % d'eau, indice de filtrabilité	IF2	NF E 48-691	Passe					

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.