

# SFACS

Société Fluides Air Comprimé Services

Vente - Installations - Maintenance

Membre A.C.D.

## D.O.E

**Extension du site Semences - Phase 2  
ZAC Rival - Olagnières - 38260 LA COTE ST ANDRE**

### **Lot 12B - RIA**

**SFACS INDUSTRIE**

**3085 Route de Montfalcon**

**26350 MONTRIGAUD**

**Tel : 09 61 31 16 40 - Fax : 04 86 55 63 01**

## Généralités

Le réseau d'alimentation des RIA est constitué par deux canalisations distinctes en INOX serti posées sur des consoles à 10 mètres du sol.

Ces réseaux sont connectés sur deux arrivées de distribution d'eau de la ville de DN100 à une pression de 6 bars.

Une vanne de sectionnement générale est installée sur chaque réseau, un manomètre permettant de lire la pression du réseau ainsi qu'un manomètre sur le RIA le plus éloigné.

Chaque descente alimentant les RIA est pourvue de vanne 1/4t permettant la maintenance de ces derniers.

Le besoin réel est indiqué ci-dessous dans le tableau de l'APSAD, soit 6660 l/mn au minimum par RIA

**Tableau 2**  
**Caractéristiques hydrauliques minimales**

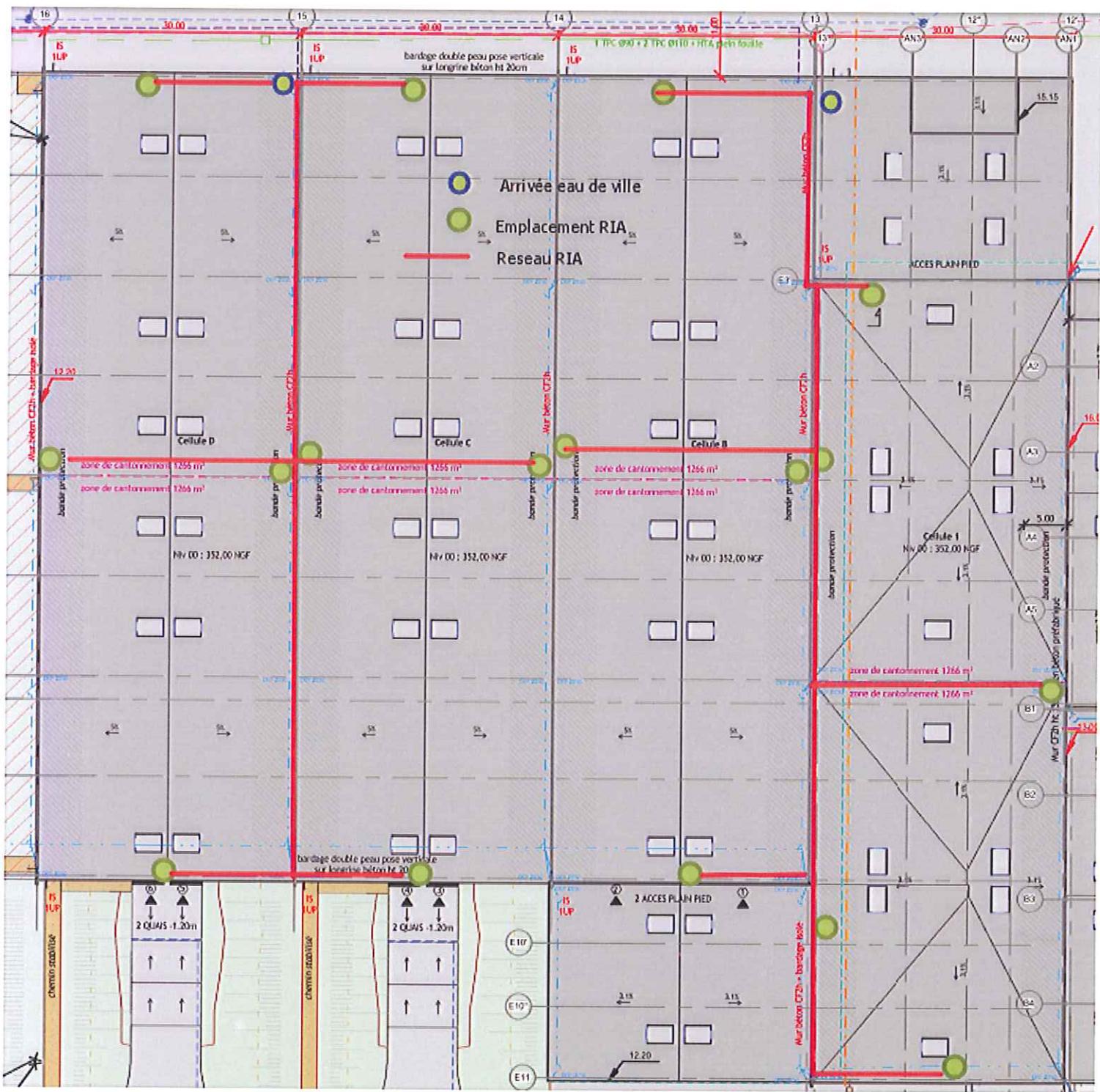
Diamètre nominal du RIA/diamètre (mm) de l'orifice du robinet diffuseur	Pression minimale (en régime d'écoulement) au robinet d'arrêt du RIA le plus défavorisé * P en Mpa (1Mpa = 10 bar)	Débit minimal correspondant Q en l/min	Coefficient K minimal
19/6	0,45	36	17
25/8	0,35	53	28
33/12	0,30	111	64

Le débit Q est défini suivant la formule :  $Q = K \sqrt{10 P}$

\* Ces pressions minimales au robinet d'arrêt permettent d'obtenir une pression d'environ 0,2 MPa au robinet diffuseur.

**Tableau 3**  
**Diamètres nominaux des canalisations en fonction du nombre et du diamètre nominal du RIA et de l'orifice du diffuseur**

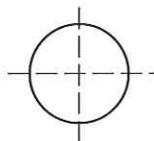
Canalisation	Nombre de RIA		
	DN 19/6	DN 25/8	DN 33/12
40	≤ 4	2	-
50	≤ 8	≤ 4	2
65	≤ 24	≤ 12	≤ 6
80	> 24	> 12	> 6



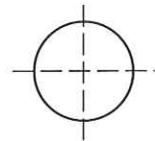
## ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9

### AVERTISSEMENT

Avant d'installer cet appareil, vérifier le bon état du colis et s'assurer que le produit et ses composants n'ont subi aucun dommage lors du transport.



GABARIT DE PERCAGE DN 25 / DN 33  
HAUT



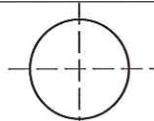
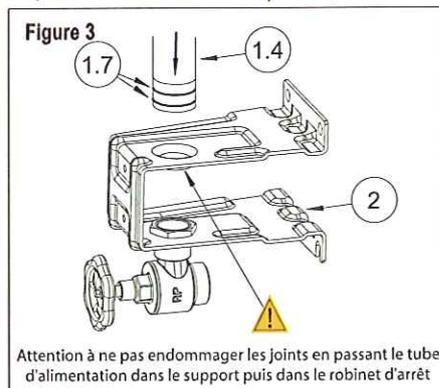
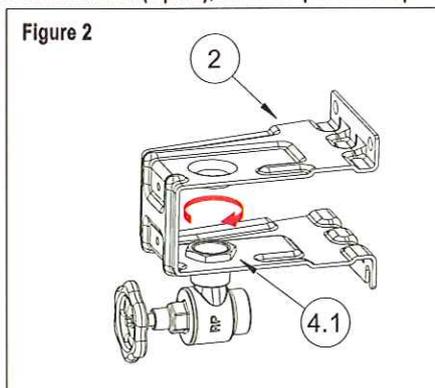
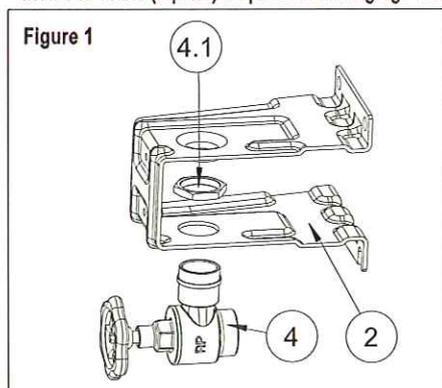
### COMPOSITION

Ce RIA est composé des éléments suivants :

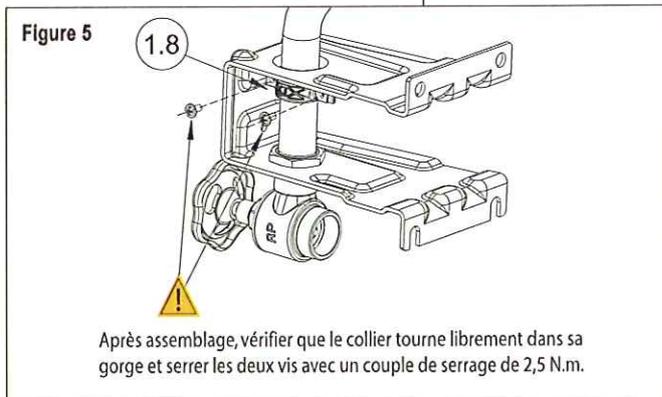
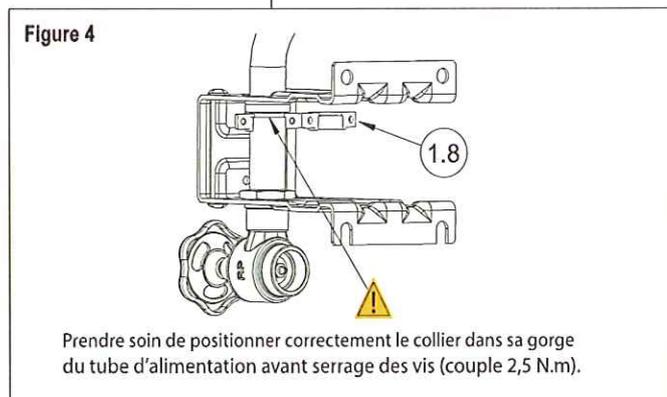
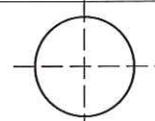
- Un dévidoir tournant et pivotant, à alimentation axiale, de couleur rouge<sup>(a)</sup>.
- Un support mural.
- Un robinet d'arrêt avec écrou de fixation (ouverture progressive en DN 33<sup>(a)</sup>).
- Une longueur élémentaire de tuyau semi-rigide (NF EN 694<sup>(a)</sup>), type A, Classe 2.
- Un robinet jet-diffuseur.
- Une notice technique.

### INSTALLATION

- Repérer sur la paroi, avant perçage, l'emplacement des quatre trous de fixation en utilisant le support mural (rep. 2), ou le gabarit de perçage, en ayant préalablement vérifié que l'axe central du dévidoir se situera entre 1,20 m et 1,80 m du sol.
- Fixer le support mural (rep. 2) avec 4 boulons Ø 12 (hors fourniture).
- Positionner le robinet d'arrêt (rep.4) selon le sens d'arrivée de la canalisation d'alimentation en eau. Bloquer l'écrou (rep.4.1).
- Emmancher avec précaution et bien verticalement le tube d'alimentation (rep.1.4) dans le support mural (rep.2) jusqu'à ce que son extrémité vienne en butée dans le logement du robinet d'arrêt (rep.4). Vérifier que les deux joints (rep.1.7) ne sont ni endommagés ni sortis de leurs gorges.
- Mettre le collier (rep.1.8) en place dans sa gorge du tube d'alimentation (rep.1.4), s'assurer qu'il est bien positionné, serrer les deux vis à un couple de 2,5 N.m.



BAS



### PRECAUTIONS D'INSTALLATION

- Toujours protéger l'installation contre le gel.
- L'installation doit être conforme à la norme NFS 62-201<sup>(a)</sup> ainsi qu'à la règle APSAD R5 et aux prescriptions de la présente notice.

<sup>(a)</sup> Caractéristiques certifiées Organisme certificateur : AFNOR CERTIFICATION 11, rue Francis de Pressencé - 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS - www.afnor.com

# ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9

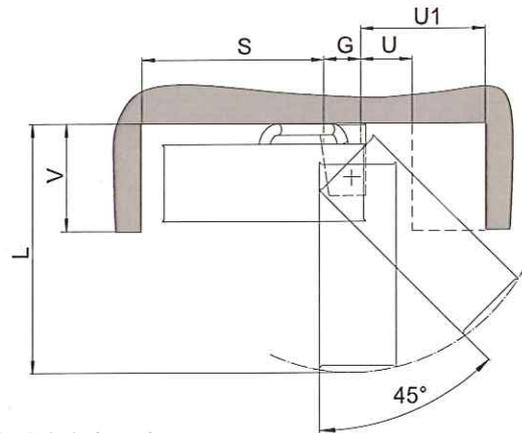


Avant mise en eau, il est impératif d'effectuer une purge afin d'éliminer les impuretés risquant d'obstruer le RIA et d'endommager le robinet diffuseur, de préférence après avoir raccordé le robinet d'arrêt à la canalisation d'alimentation en eau.  
Sinon, dévisser le robinet diffuseur, purger l'ensemble jusqu'à ce que coule de l'eau claire sans impureté.  
Fermer le robinet d'arrêt, revisser le robinet diffuseur. Ouvrir de nouveau le robinet d'arrêt pour purger l'air, fermer le robinet diffuseur.  
Le robinet d'arrêt du RIA doit toujours être fermé. Le RIA doit toujours être en eau jusqu'au diffuseur, mais **SANS PRESSION**.

## DIMENSIONS DES NICHES (mm)

Les RIA peuvent s'installé dans des niches murales de dimensions suivantes

DN	Longueur du tuyau (m)	L maxi.	G	S mini.	U mini.	U1 mini.	V mini.
25/8	30 maxi.	790	118	580	120	290	300
33/12	30 maxi.	800	118	590	165	395	340



## PRECAUTIONS D'UTILISATION ET MODE D'EMPLOI DU RIA

- Ne pas se servir du RIA pour une utilisation autre que la lutte contre l'incendie.
- Ne pas utiliser ce RIA sur des feux d'origine électrique. Installer des RIA spécifiques DHT.
- A la mise en oeuvre, vérifier que le robinet diffuseur est en position fermée.
- Ouvrir progressivement et complètement le robinet d'arrêt
- Débobiner la quantité de tuyau nécessaire pour atteindre le foyer.
- Ouvrir progressivement le robinet diffuseur jusqu'à la position diffusion, puis jusqu'à la position jet droit si nécessaire.
- Attaquer le feu à la base des flammes.
- Après utilisation, fermer le robinet diffuseur puis le robinet d'arrêt. Rembobiner le tuyau et faire chuter la pression par une brève ouverture du robinet diffuseur.
- Vérifier que le R.I.A. est plein d'eau, sans pression.



## AVERTISSEMENT POUR LA MAINTENANCE

- Pour s'assurer qu'un R.I.A. est en permanence en bon état de fonctionnement il est obligatoire d'effectuer des visites périodiques de contrôle. Ces opérations doivent être réalisées conformément aux prescriptions figurant dans la norme NFS 62.201<sup>(a)</sup> et la règle APSAD R5.
- Toutes les opérations de maintenance doivent être exécutées par du personnel qualifié<sup>(a)</sup>.
- Dans le cadre de la maintenance quinquennale, il est impératif de changer les colliers, leurs vis ainsi que la goupille du flexible.
- Un collier et une goupille ne doivent jamais être réutilisés après démontage.
- Pour toutes les opérations de maintenance, utiliser exclusivement des pièces d'origine R. PONS afin de garantir le maintien des certifications CE et NF-RIA.

NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES DU RIA DN 25			
Rep.	Qté	Code	Désignation
-	1	3196.932	Dévidoir complet avec robinet d'arrêt
1.1	1	3196.225T	Tambour avec (12) vis et collier avec (2) vis
1.2	1	3196.9F	Flasque avant ou arrière avec (6) vis
1.4	1	3196.925T	Tube d'alimentation nu
1.5	3	-	- Joint de palier supérieur *
1.6	1	-	- Collier de palier supérieur avec (2) vis *
1.7	2	-	- Joint de palier inférieur *
1.8	1	-	- Collier de palier inférieur avec (2) vis *
1.9	1	-	- Cache flasque
2	1	-	Support mural
3	1	3031.474E	Robinet d'arrêt 1/4 de tour avec écrou
3.1	1	-	- Ecrou
5	1	3773.271C	Flexible 20 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5	1	3773.281C	Flexible 30 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5.1	1	-	- Goupille *
5.2	2	-	- Joint de coude du flexible *
5.3	1	-	- Joint d'about fileté *
5.4	1	-	- Clip de flexible
6	1	3046.201F	Robinet diffuseur EUROPONS
7	1	3048.101	Robinet diffuseur HUGJET (variante)
-	-	4096.225	Kit de maintenance (comprend les éléments avec *)

NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES DU RIA DN 33			
Rep.	Qté	Code	Désignation
-	1	3196.933	Dévidoir complet avec robinet d'arrêt
1.1	1	3196.233T	Tambour avec (12) vis et collier avec (2) vis
1.2	1	3196.9F	Flasque avant ou arrière avec (6) vis
1.4	1	3196.933T	Tube d'alimentation nu
1.5	3	-	- Joint de palier supérieur *
1.6	1	-	- Collier de palier supérieur avec (2) vis *
1.7	2	-	- Joint de palier inférieur *
1.8	1	-	- Collier de palier inférieur avec (2) vis *
1.9	1	-	- Cache flasque
2	1	-	Support mural
4	1	3333.418E	Robinet d'arrêt à soupape avec écrou
4.1	1	-	- Ecrou
4.2	1	3333.5V	- Volant de robinet d'arrêt avec vis
4.3	1	-	- Joint de tête de robinet d'arrêt *
4.4	1	-	- Clapet de tête de robinet *
5	1	3773.273C	Flexible 20 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5	1	3773.283C	Flexible 30 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5.1	1	-	- Goupille *
5.2	2	-	- Joint de coude du flexible *
5.3	1	-	- Joint d'about fileté *
5.4	1	-	- Clip de flexible
6	1	3046.204	Robinet diffuseur EUROPONS
7	1	3048.104	Robinet diffuseur HUGJET (variante)
-	-	4096.233	Kit de maintenance (comprend les éléments avec *)

<sup>(a)</sup> Caractéristiques certifiées Organisme certificateur : AFNOR CERTIFICATION 11, rue Francis de Pressencé - 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS - www.afnor.com

**ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9**

Figure 6

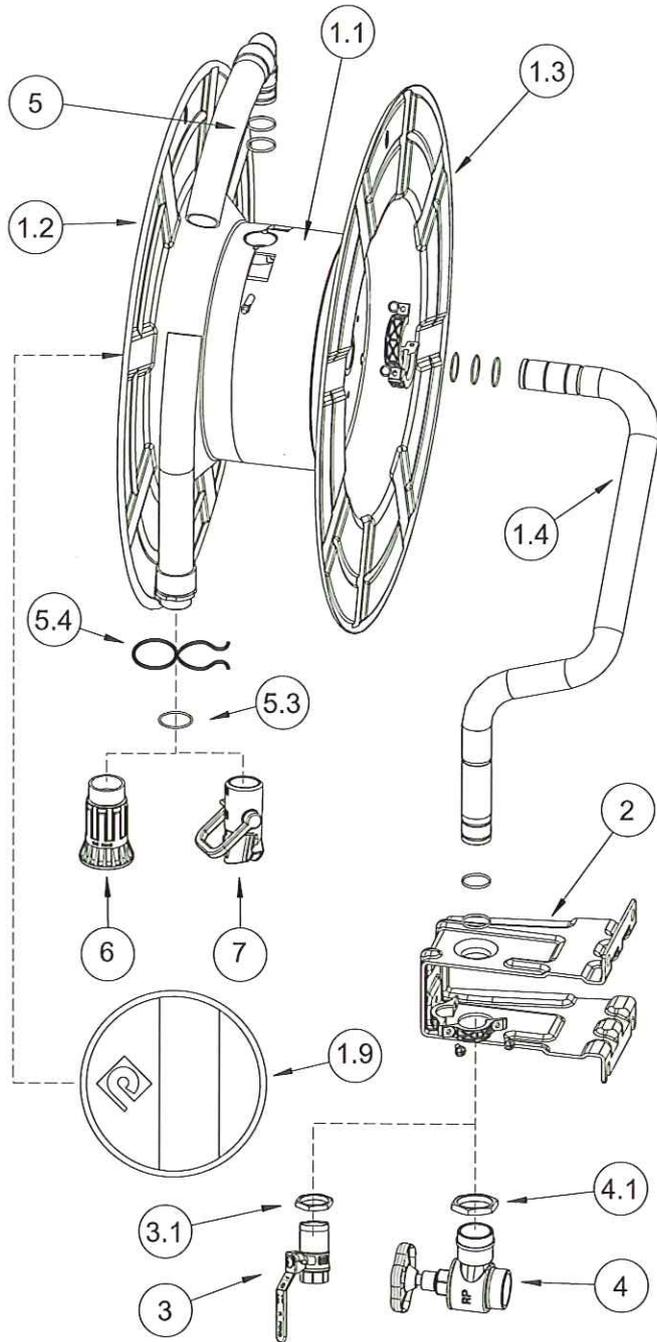


Figure 7

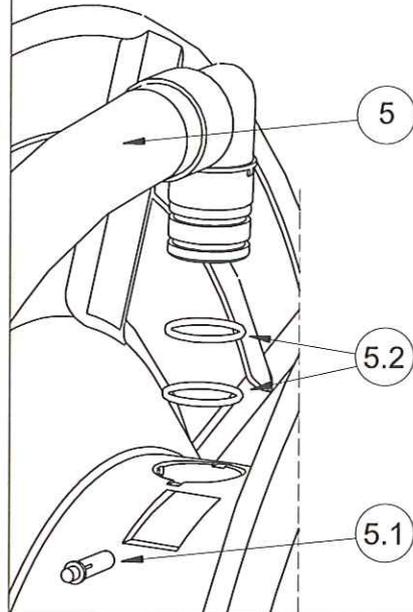


Figure 8

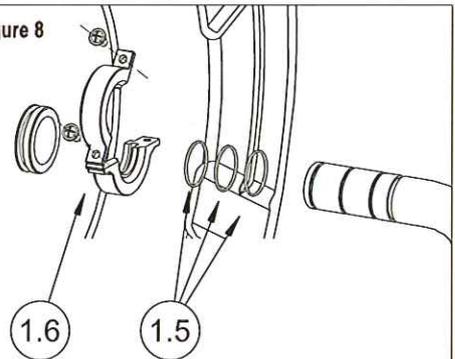
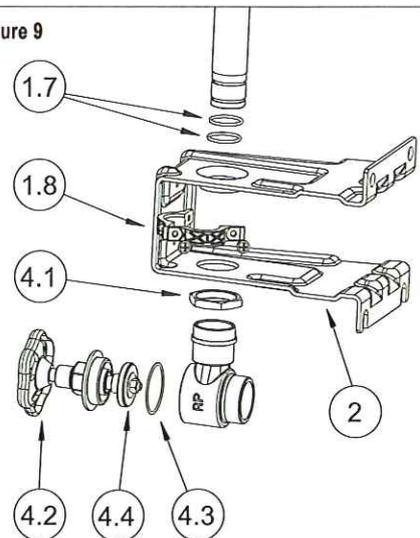
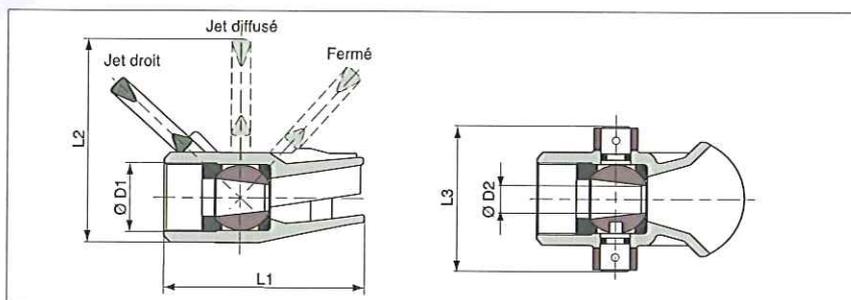


Figure 9





## HUGJET

### Robinets jets diffuseurs mixtes DMFB

Robinets jets diffuseurs mixtes **DMFB** à trois positions : arrêt - jet diffusé en nappe - jet droit.

Ils se vissent à l'extrémité des fûts de lances ou des bouts filetés des tuyaux semi-rigides des RIA.

Leur système de diffusion produit une nappe d'eau en forme de tronc de pyramide à section rectangulaire aplatie. Cette nappe d'eau de surface croissante se transforme progressivement en pluie avec la distance, augmentant largement le nombre de combinaisons d'attaque des feux suivant leur nature et leur situation.

Ils sont conformes à la norme **NF EN 671-1** (sauf DN 65).

### PERFORMANCES

Diamètre nominal	20-7/7	20-8/8	40-12/12	65-18/14
Débits				
- Jet droit	80	100	230	515
- Jet diffusé	80	100	228	503
Portées				
- Jet droit	23	24	29,5	38,5
- Jet diffusé	11,5	14	15,5	18

Performances mesurées à 6 bar - Portées efficaces en mètres

### CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	Diamètre ØD2	Dimensions (mm)			ØD1	Codes articles	
		L1	L2	L3		ALUMINIUM	BRONZE
20	7/7	69	94	60	M. 24 x 2	3048.500	3048.100
20	8/8 pour RIA	69	94	60	M. 24 x 2	-	3048.101
40	12/12	105	112,5	73	M. 36 x 2	3048.504	3048.104
65	18/18	139	149	87	M. 52 x 3	3048.508	3048.108



**ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9**

**DESCRIPTION**

Ce Robinet d'Incendie Armé (RIA) est un équipement de lutte contre l'incendie de première intervention, alimenté en permanence en eau, permettant à toute personne non spécialisée, d'agir immédiatement et efficacement sur un début d'incendie en attendant si nécessaire, que des moyens plus puissants soient mis en oeuvre.

**REGLEMENTATION**

Les RIA sont conformes aux normes :

- EN 671-1(a) Installations fixes de lutte contre l'incendie. Systèmes équipés de tuyaux. Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides.
- EN 694 (a) Tuyaux semi-rigides pour Robinets d'Incendie Armés.
- NF S 61.201(a) Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides. Règles d'installation et de maintenance de l'installation.

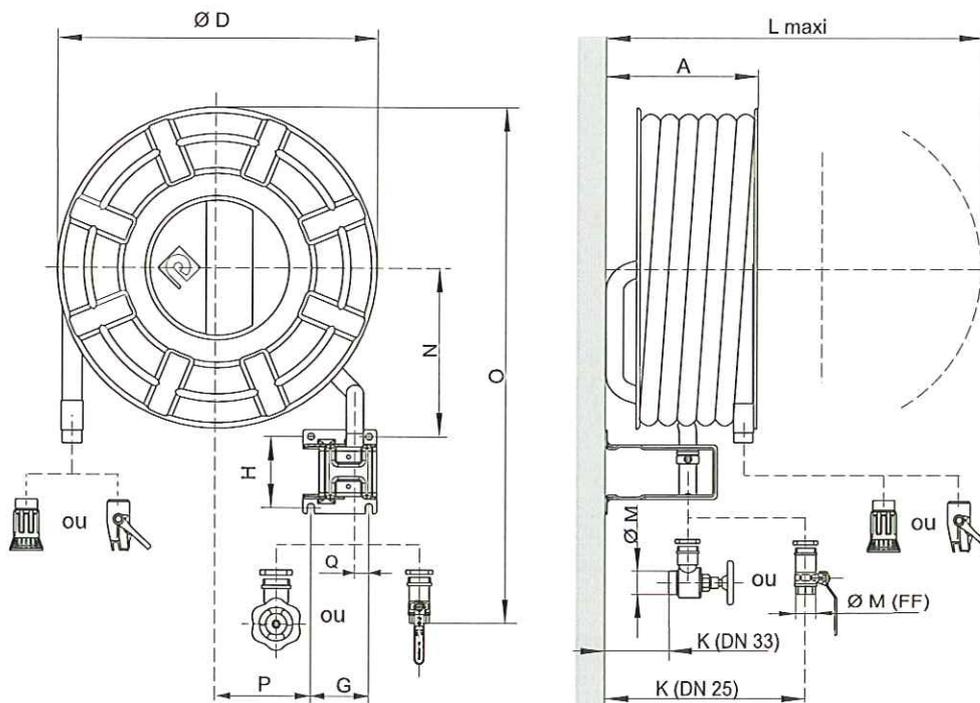


**Le marquage CE**

**CE** Ce marquage atteste de la conformité du produit aux articles concernant les dispositions de la Directive européenne des Produits de Construction 0333 (89/106/CEE) figurant à l'annexe ZA de la norme EN 671-1.

**La certification NF RIA**

**NF** L'estampille apposée sur le RIA garantit sa conformité aux caractéristiques certifiées, grâce à un système qualité et à la surveillance régulière du constructeur.



**PERFORMANCES**

DN	Longueur du tuyau (m)	Pression minimale de service en bar (1)	Pression maximale de service (bar)	Diffuseur déconnectable (a)	Débit (l/min) (1)	Portées <sup>eff</sup> (m) en jet		Certifications	
						droit	diffusé(°)	NF	CE 0333
25/8	20/30	4	12	EUROPONS DMFA	57	14	8 (45°)	RB/02/021	0333-CDP-021001
25/8	20/30	4	12	HUGJET DMFB	65	16	11 (90°)	RB/02/022	0333-CDP-021001
33/12	20/30	4	7	EUROPONS DMFA	135	17	9 (45°)	RB/02/019	0333-CDP-021001
33/12	20/30	4	7	HUGJET DMFB	140	21	13 (90°)	RB/02/020	0333-CDP-021001

(1) à l'entrée du RIA le plus défavorisé, en régime d'écoulement, permettant d'obtenir une pression minimale de 0,25 MPa au diffuseur. - 1 MPa = 10 bar.

**CARACTERISTIQUES**

DN	Longueur du tuyau (m)	Dimensions (mm)											Masse brute (kg)	Codes articles		Colisage (mm)
		A	D	G	H	K	L max.	M	N	O	P	Q		EUROPONS DMFA (a)	HUGJET DMFB (a)	
25/8	20	265	650	118	142	168	790	G1B	352	875	191	29	26	3236.922	3232.922	835 x 295 x 680
25/8	30	265	650	118	142	168	790	G1B	352	875	191	29	30	3236.923	3232.923	835 x 295 x 680
33/12	20	310	650	118	142	130	800	G 1 1/2	352	905	191	29	33	3236.932	3232.932	835 x 340 x 680
33/12	30	310	650	118	142	130	800	G 1 1/2	352	905	191	29	40	3236.933	3232.933	835 x 340 x 680

(a) Caractéristiques certifiées Organisme certificateur : AFNOR CERTIFICATION 11, rue Francis de Pressencé - 93571 LA PLAINE SAINT-DENIS - www.afnor.com

## DÉTERMINATION DU DIAMÈTRE NOMINAL

Trois diamètres nominaux (DN) offrant des caractéristiques de débit adaptées, permettent de calibrer une installation de RIA par rapport au potentiel calorifique des locaux à protéger.

Les PIA proposés exclusivement en DN 33 permettent une protection efficace de locaux présentant un risque particulier.

Diamètre nominal	Potentiel calorifique (Mj/m <sup>2</sup> )	Classification du risque
19/6	jusqu'à 500	Risques courants à faible potentiel
25/8	de 500 à 900	Risques moyens
33/12	au dessus de 900	Risques importants ou dangereux

## DÉTERMINATION DU TYPE DE DÉVIDOIR

Les RIA, RIA/HT et PIA sont équipés de dévidoirs comportant des supports permettant soit une fixation murale soit une fixation au sol :

### - Type P, pivotants, pour fixation murale

Utilisés dans des locaux permettant au dévidoir de pivoter jusqu'à 180°, permettant une plus grande surface couverte.

### - Type F, fixes, pour fixation murale

Utilisés dans des locaux ne permettant pas au dévidoir de pivoter aisément ; couloirs, niches, armoires etc.

### - En coffret, pivotants sur la porte, pour fixation murale

Utilisés dans des locaux permettant au dévidoir de pivoter sur sa porte jusqu'à 180°, et lorsque l'appareil doit être protégé par un coffret.

### - Type P, pivotants, sur potence pour fixation au sol

Utilisés dans des locaux permettant au dévidoir de pivoter sur 360°, offrant une couverture de surface maximale.

	PIVOTANTS			FIXE	COFFRET	PIVOTANTS SUR POTENCE	
Gamme des RIA							
Equipement	EUR 9	EUR 5	EUR 5 Inox	EUR 7	EUR C	GIROPONS	GIROPONS Inox
 Diffuseur DMFA EUROPONS	DN 25/8 DN 33/12 	DN 19/6 DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 DN 33/12 	DN 19/6 DN 25/8 	DN 19/6 DN 25/8 	DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 DN 33/12 
 Diffuseur DMFB HUGJET	DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 	DN 25/8 	DN 25/8 DN 33/12 	DN 25/8 DN 33/12 
 Diffuseur DMFA/HT EUROPONS	DN 25/8 DN 33/12	DN 19/6 DN 25/8 DN 33/12	DN 25/8 DN 33/12	DN 19/6 DN 25/8	DN 19/6 DN 25/8	DN 25/8 DN 33/12	DN 25/8 DN 33/12
 PIA	-	EURM Standard DN 33 	EURM Inox DN 33	-	-	GIROMOUSSE Standard DN 33 	GIROMOUSSE Inox DN 33



Les Robinets d'Incendie Armés (R.I.A) sont des équipements de première intervention, alimentés en permanence en eau, permettant à toute personne non spécialisée, d'agir immédiatement et efficacement sur un début d'incendie, afin d'en limiter l'extension en attendant, si cela est nécessaire, que des moyens plus puissants soient mis en œuvre.

### RÉGLEMENTATION

#### Etablissements recevant du public (ERP)

Lorsqu'une installation de RIA est imposée dans les ERP, celle-ci devra être conforme aux exigences des articles **MS 14 à MS 17**.

#### Immeubles de grande hauteur (IGH)

Moyens de lutte contre l'incendie - Il doit y avoir à chaque niveau autant de Robinets d'Incendie Armés que d'escaliers. Ils doivent être conformes au règlement de sécurité des ERP suivant les articles **MS 14 à MS 17**.

#### Etablissements recevant des travailleurs (code du travail)

Selon l'article **R.232-12-17**, les chefs d'établissements doivent prendre les dispositions nécessaires pour que tout début d'incendie puisse être rapidement et efficacement combattu dans l'intérêt du sauvetage des personnels. Les établissements sont équipés, si cela est jugé nécessaire, de Robinets d'Incendie Armés.

### NORMALISATION

Les R.I.A. sont conformes aux normes :

- **NF EN 671-1** Installations fixes de lutte contre l'incendie - Systèmes équipés de tuyaux  
Partie 1 : Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides
- **NF EN 671-3** Installations fixes de lutte contre l'incendie - Systèmes équipés de tuyaux  
Partie 3 : maintenance des Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides
- **NF EN 694** Tuyaux semi-rigides pour Robinets d'Incendie Armés
- **NF S 62.201** Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides. Règles d'installation et de maintenance.

### Règle APSAD R5

Cette règle concerne les installations de Robinets d'Incendie Armés (RIA) ou Postes d'Incendie Additivés (PIA) mis en place dans tous les bâtiments (industriels, commerciaux, agricoles, tertiaires...) sur demande des assureurs.

### CERTIFICATION

#### Le marquage CE

**CE** Les R.I.A. dépendent de la réglementation objet de la directive européenne "Produits de la Construction" (CPD) 89/106/EEC. Depuis novembre 2002, les appareils commercialisés portent le marquage CE en application du règlement élaboré par **AFNOR Certification**, organisme notifié.

#### La marque NF



La marque NF est une démarche volontaire garantissant la conformité totale du produit aux référentiels normatifs et au référentiel de certification **NF 021**. **AFNOR certification** délivre aux fabricants un droit d'usage leur autorisant l'apposition sur chaque appareil, d'une estampille informant le consommateur de cette conformité.

Cette certification s'applique aux RIA, aux PIA et aux tuyaux semi-rigides pour RIA / PIA.

### La certification APSAD de service J5/F5

La certification **APSAD** de service permet aux prestataires qui ont satisfait aux exigences du règlement, d'intervenir sur des installations avec la pertinence de leur qualification technique professionnelle. Cette qualification permet d'atteindre deux niveaux :

#### J5 Validation d'installations de RIA/PIA

Certification de service de validation d'installations de **RIA/PIA** permettant à l'entreprise titulaire d'établir pour des installations qu'elle a elle-même réalisées ou pour des installations existantes en particulier lorsque l'installateur d'origine est inconnu ou a disparu des déclarations de conformité **N5** ou des déclarations d'installation.

#### F5 Maintenance d'installations de RIA/PIA

Certification de service de maintenance d'installations de **RIA/PIA** permettant à l'entreprise titulaire d'établir des comptes rendus de vérification périodique **Q5** sur les installations de **RIA/PIA**.

Conformément aux dispositions de la réglementation et à celles des normes en vigueur, la société R.PONS propose une gamme complète de RIA et de PIA adaptés pour répondre aux différents risques d'incendie à couvrir.

### LES RIA

Dispositifs de lutte contre l'incendie, installés à demeure dans des locaux à protéger, alimentés en permanence en eau.

Selon le risque à couvrir, ils sont équipés de diffuseurs mixtes à trois positions : arrêt, jet diffusé, jet droit. Ils possèdent des propriétés spécifiques :

- **DMFA** Diffuseur mixte à diffusion conique.  
Il offre une bonne protection du porte-lance et un effet de ventilation et de refroidissement.
- **DMFB** Diffuseur mixte à diffusion en nappe.  
Il permet de couvrir une plus grande surface.

### LES RIA HT

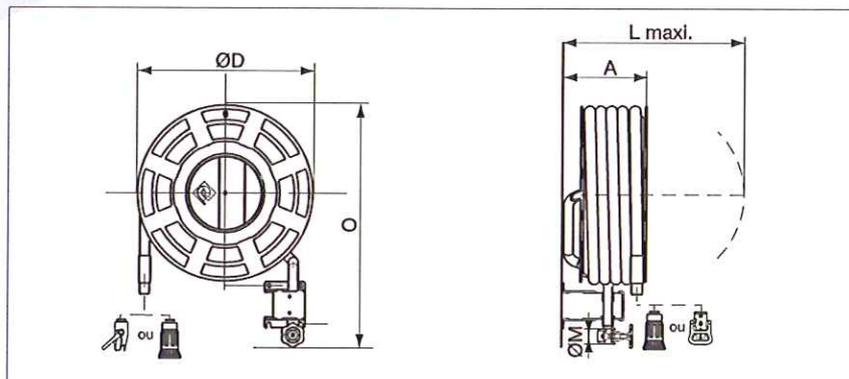
Dispositifs de lutte contre l'incendie, installés à demeure dans des locaux à protéger, alimentés en permanence en eau, conçus spécifiquement pour les interventions sur feux d'origine électrique sous tension.

Ils sont équipés de diffuseurs **DMFA/HT (haute tension)** à deux positions arrêt et jet diffusé conique, ils ne comportent pas de jet droit.

Leurs marquages spécifiques ainsi que le sens inversé du filetage de raccordement, empêchent toute confusion du type de diffuseur installé.

### LES PIA (Postes d'Incendie Additivés)

Dispositifs de lutte contre l'incendie, installés à demeure dans des locaux, destinés à la protection de certains risques pouvant donner lieu à des feux spécifiques nécessitant l'adjonction d'émulseurs ou d'additifs dans l'eau. Ils sont équipés de dispositifs de projection appropriés ; lance bas foisonnement, ou moyen foisonnement, robinet diffuseur (pour l'eau additivée).



**EUR9**

**RIA type P, pivotant**

- Fixation sur paroi verticale par support indépendant en acier
- Dévidoir pivotant en acier plastifié rouge incendie avec tambour à alimentation intégrée et coude de sortie démontable rapidement.
- Robinet d'arrêt à manœuvre ¼ de tour en DN 25/8 et progressive à volant en DN 33/12. Possibilités de positionnement dans le support sur 180° avec blocage en position par écrou.
- Tuyau semi-rigide en PVC, de type A, classe 2.

- Robinets diffuseurs mixtes :
  - EUROPONS DMFA (matériaux synthétiques)
  - HUGJET DMFB (bronze)

*Installation et maintenance très simples et rapides réalisables par une seule personne.*



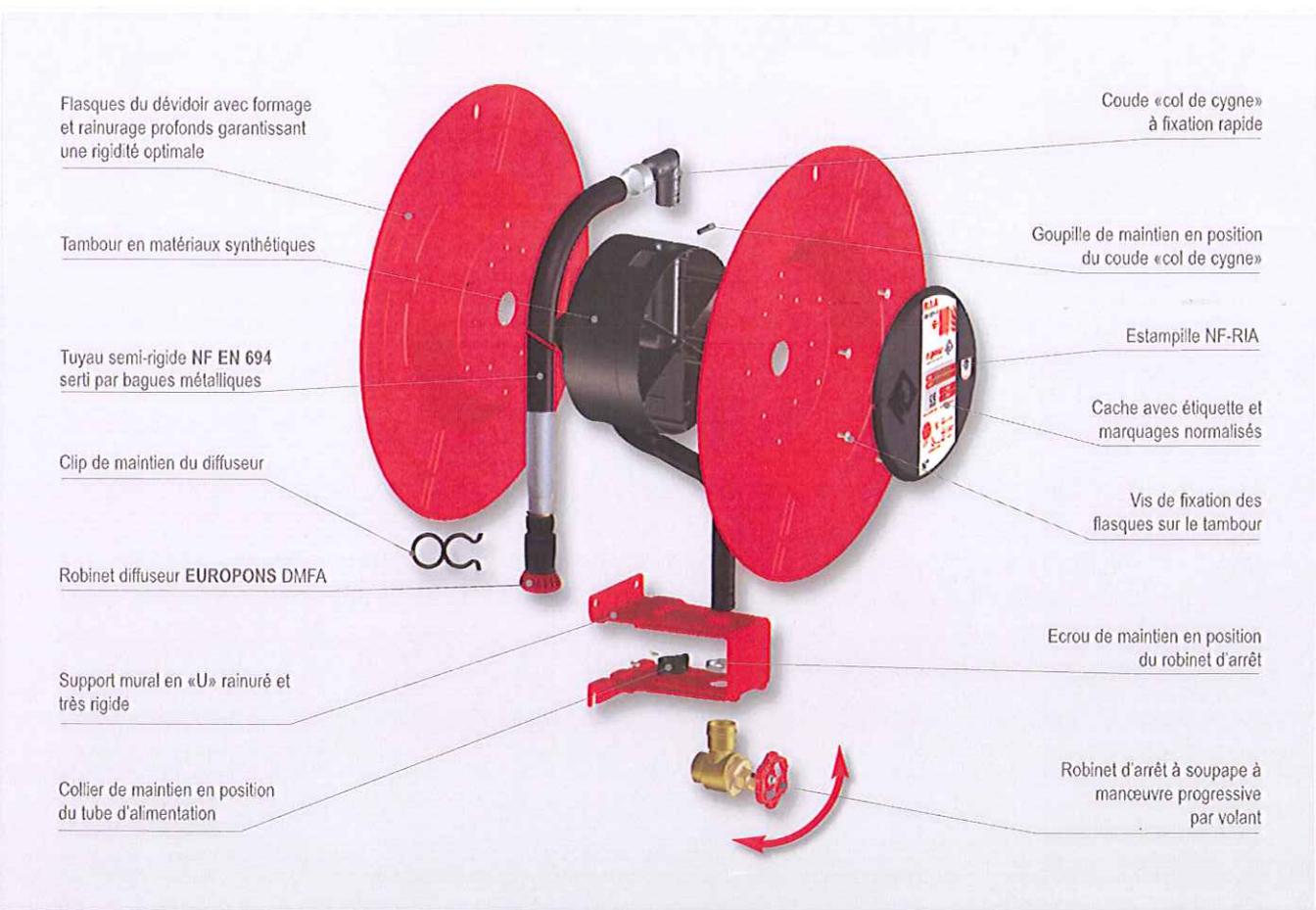
**PERFORMANCES**

Diamètre nominal	25/8	33/12
Pression maximale de service (bar)	12	7
Diffuseur	EUROPONS HUGJET	EUROPONS HUGJET
Débits en jet droit (l/min)	57 65	135 140
Portées efficaces en jet droit (m)	14 16	17 21

(Performances à 0,4 Mpa à l'entrée du RIA)

**CARACTÉRISTIQUES**

Diamètre nominal	Longueur du tuyau	Dimensions (mm)					Codes articles	
		A	L	Ø D	Ø	Ø M	EUROPONS	HUGJET
25/8	20m	265	755	650	875	G 1	3236.922	3232.922
25/8	30m	265	755	650	875	G 1	3236.923	3232.923
33/12	20m	310	765	650	905	G 1 ½	3236.932	3232.932
33/12	30m	310	765	650	905	G 1 ½	3236.933	3232.933

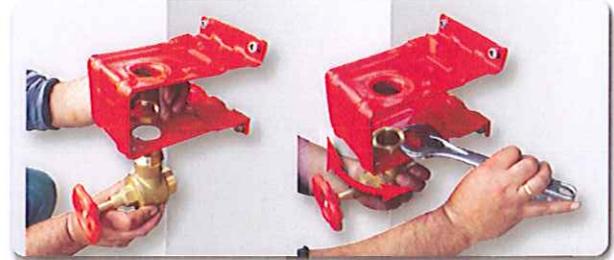


Robinet d'Incendie Armé (RIA) de dernière génération  
alliant robustesse, simplicité d'installation et de maintenance

1/ Fixation du support mural indépendamment du RIA



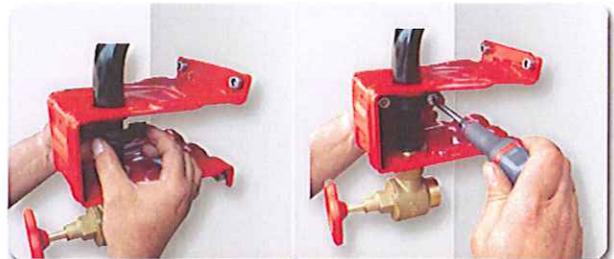
2/ Positionnement et fixation du robinet d'arrêt



3/ Mise en place du dévidoir par une seule personne



4/ Maintien en position de l'ensemble bobine et tube d'alimentation par un seul collier assemblé par deux vis



### Installation modulaire et simplifiée

- L'installation du support mural est indépendante de celle du RIA
  - pas de gêne par l'encombrement du RIA ni par son poids
  - mise en attente possible en fonction de l'avancement du chantier, plus de risque de détérioration avant mise en service
- La large plage de positionnement du robinet d'arrêt (>180°), permet l'alimentation de l'appareil depuis de multiples directions
- Le raccordement du tube d'alimentation s'effectue par un seul collier à deux vis

### Maintenance rapide et limitée

- Le robinet d'arrêt est maintenu en position dans le support par un écrou
- La bobine est maintenue en place par un seul collier à deux vis
- Sept joints rapidement accessibles assurent l'étanchéité complète du dévidoir
- Le col de cygne du tuyau est maintenu en position par une seule goupille
- Les longueurs de tuyaux de rechange comportent : d'un côté le coude col de cygne et de l'autre l'about fileté recevant le diffuseur. Ils sont sertis par des bagues métalliques.
- Aucun outil spécifique n'est nécessaire pour effectuer la maintenance

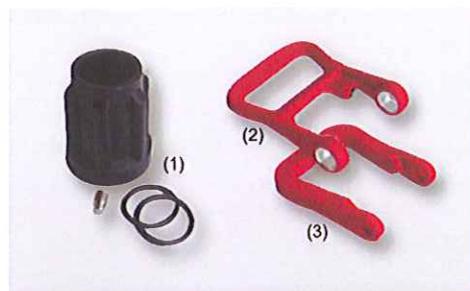


## Pièces détachées de diffuseurs

Composants permettant d'effectuer la réparation des robinets diffuseurs de RIA.

### CARACTÉRISTIQUES

DN	Modèle	Codes articles
19/6 - 25/8	Kit tête EUROPONS <sup>(1)</sup>	3046.2K
25/8	Poignée HUGJET	3043.580
33/12	Poignée HUGJET <sup>(2)</sup>	3043.581
33/12	Poignée HELIJET <sup>(3)</sup>	3043.2P

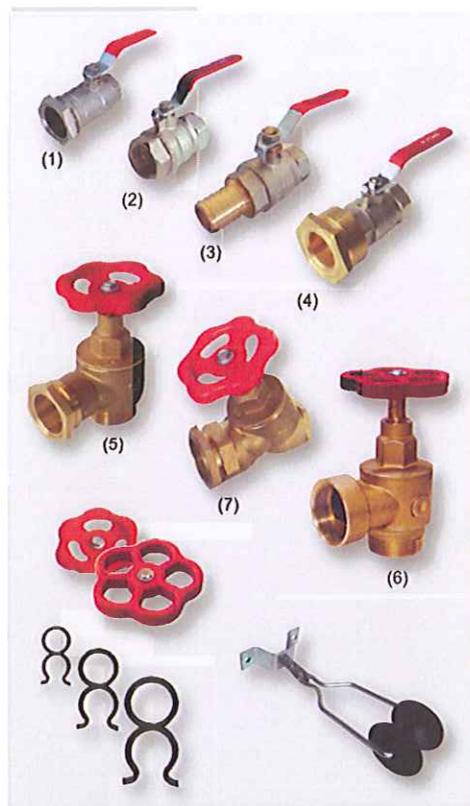


## Pièces détachées de RIA / PIA

Conformément aux prescriptions de la norme NF S 61.201 et de la règle APSAD R5, la maintenance des RIA / PIA doit être faite avec des pièces détachées du constructeur d'origine de l'appareil.

### CARACTÉRISTIQUES

DN	Modèle	EUR9	EUR5	EUR7	EURC	GIROPONS
<i>Pour RIA / PIA standard en acier plastifié</i>						
19/6	Robinet ¼ de tour FF G ¼ laiton	-	3031.473R	3031.473R	3031.473C	-
25/8	Robinet ¼ de tour FF G 1 laiton	3031.474E <sup>(1)</sup>	3031.474R <sup>(2)</sup>	3031.474R	3031.474C <sup>(3)</sup>	3031.474G <sup>(4)</sup>
33/12	Robinet à volant FM G 1 1/2 laiton	3333.418E <sup>(5)</sup>	3333.418R <sup>(6)</sup>	-	-	-
33/12	Robinet à volant FF G 1 1/2 laiton	-	-	-	-	3008.417G <sup>(7)</sup>
<i>Pour RIA / PIA en acier inoxydable</i>						
25/8	Robinet ¼ de tour FF G 1 inox	-	3031.874	-	-	3031.874G
33/12	Robinet à volant FM G 1 1/2 inox	-	3333.818	-	-	-
33/12	Robinet à volant FF G 1 1/2 laiton nickelé	-	-	-	-	3008.417GN



DN	Modèle	Codes articles
33	Volant avec vis pour tête de robinet à carré de 8	3333.5V
33	Volant avec vis pour tête de robinet à carré de 12	3333.2V
19	Clip de maintien du diffuseur (par 10 pièces)	3770.2C1910
25	Clip de maintien du diffuseur (par 10 pièces)	3770.2C2510
33	Clip de maintien du diffuseur (par 10 pièces)	3770.2C3310
19/25	Orienteur guide tuyau pour RIA EUR7	3770.G

## Composants de PIA

Équipements complémentaires du dévidoir et du tuyau semi-rigide constituant un PIA :

### - Lances à mousse HELIMOUSSE 200

bas ou moyen foisonnement avec robinet d'arrêt à tournant sphérique à manoeuvre par quart de tour. Un manchon en caoutchouc protège l'extrémité du fût contre les chocs. Le modèle moyen foisonnement comporte un manomètre de contrôle de la pression. Entrée fileté femelle M. 36x2.

Construction Alliage d'aluminium.

### - Prémélangeur HELIMOUSSE 200

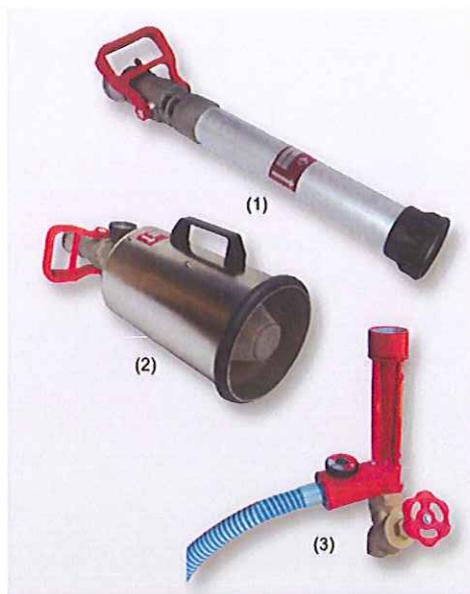
avec robinet doseur réglable sur les positions : 0, 3%, 6%, (modèle inox 0% et 3%) avec dispositif anti-retour intégré et flexible d'aspiration semi-rigide translucide avec canne plongeuse.

Sortie fileté mâle G 1 ½ B, entrée équipée d'un robinet d'arrêt à manoeuvre progressive par volant fileté G 1 ½.

Construction Prémélangeur en alliage d'aluminium plastifié rouge incendie, robinet d'arrêt en alliage cuivreux.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	EURM	GIROMOUSSE
Lance à mousse bas foisonnement <sup>(1)</sup>	3131.518NR	3131.518NR
Lance à mousse moyen foisonnement <sup>(2)</sup>	3130.518NR	3130.518NR
Prémélangeur pour PIA standard en acier plastifié	3102.515 <sup>(3)</sup>	3102.518M
Prémélangeur pour PIA en acier inoxydable	3102.815	3102.818M



## MAINTENANCE DES RIA / PIA

Conformément aux dispositions de la réglementation, à celles des normes en vigueur, et à la règle **APSAD R5**, les installations de RIA / PIA doivent être entretenues régulièrement.

Les vérifications et la maintenance effectuées par une entreprise qualifiée **APSAD F5**, garantissent le maintien du niveau initial de performance d'une installation ainsi que la conformité aux normes et règles en vigueur.

### SURVEILLANCE ET MAINTENANCE

Pour garantir sa disponibilité continue, la totalité d'une installation de RIA / PIA doit être périodiquement vérifiée et maintenue (sources, canalisations, vannes, RIA / PIA).

#### Surveillance trimestrielle

Elle doit être réalisée par du personnel compétent ou par une entreprise qualifiée **APSAD**. Elle consiste à s'assurer de la présence de tous les éléments et de leur bon état de fonctionnement.

#### Maintenance préventive

En plus des opérations de surveillance trimestrielles, elle consiste à effectuer des opérations de maintenance périodiques :

#### - Maintenance annuelle

Contrôle des sources, du réseau de canalisations, des RIA / PIA, des performances hydrauliques.

#### - Maintenance quinquennale

En plus du contrôle annuel : nettoyage et entretien de tous les réservoirs, mise en pression d'épreuve de tous les tuyaux des RIA / PIA, et changement de tous les joints des RIA / PIA.

#### - Maintenance décennale

En plus du contrôle quinquennale : contrôle de l'état de corrosion interne des tuyauteries et rinçage des canalisations.

#### - Maintenance corrective

Elle doit être effectuée pour remettre en état de fonctionnement l'installation en cas de panne ou de défaillance.

Il convient de n'utiliser que des composants d'origine du constructeur certifié (ex : tuyaux, diffuseurs, robinets d'arrêt, etc).

Toutes les opérations de surveillance et de maintenance sont décrites en détail dans les normes et dans la règle **APSAD R5**.

## Dévidoirs EUR9

Dévidoirs nus, pivotants avec support mural.

Robinet d'arrêt : manœuvre ¼ de tour en DN 25, progressive par volant en DN 33.

Construction Acier plastifié rouge incendie.

### CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	Capacité bobine	Entrée	Codes articles
25	30m	FF G 1	3196.932
33	30m	FM G 1 ½	3196.933



## Dévidoirs EUR5

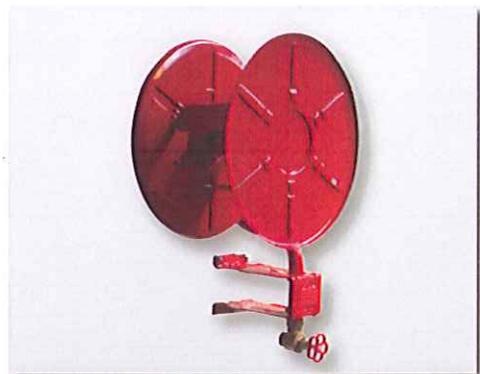
Dévidoirs nus, pivotants avec support mural.

Robinet d'arrêt : manœuvre ¼ de tour en DN 19 et 25, progressive par volant en DN 33.

Construction Acier plastifié rouge incendie.

### CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	Capacité bobine	Entrée	Codes articles
19	30m	FF G ¼	3195.931
25	30m	FF G 1	3194.932
33	30m	FM G 1 ½	3194.933



## Dévidoirs EUR7

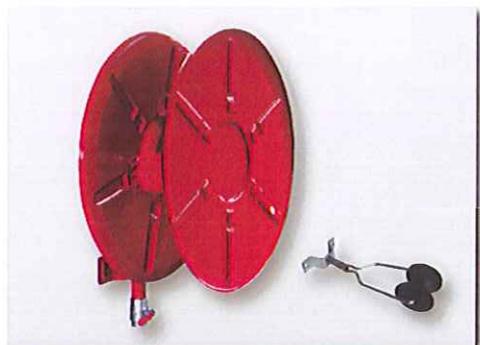
Dévidoirs nus, tournants fixes avec support mural et orienteur guide tuyau.

Robinet d'arrêt : manœuvre ¼ de tour.

Construction Acier plastifié rouge incendie.

### CARACTÉRISTIQUES

Diamètre nominal	Capacité bobine	Entrée	Codes articles
19	30m	FF G ¼	3202.931
25	30m	FF G 1	3201.932



# Avis Technique 14/13-1830

Annule et remplace l'Avis Technique 14/08-1229

Système de canalisations  
métalliques à sertir  
Pressfitting piping system  
Pressverbindung Systeme

Ne peuvent se prévaloir du présent  
Avis Technique que les productions  
certifiées, marque CSTBat, dont la  
liste à jour est consultable sur  
Internet à l'adresse :

[www.cstb.fr](http://www.cstb.fr)

rubrique :

Evaluations / certification des  
produits et des services

*Tubes et raccords à sertir en acier inoxydable*

## SERTINOX

**Titulaire :** AIRBEL Division de BELAIR S.A.  
Zone espace leaders, 156 rue de Moutti Sud  
FR - 74540 Alby sur Chéran

Tél. : +33 4 50 68 20 57  
Fax : + 33 4 50 68 22 61  
E-mail : [info@airbel.fr](mailto:info@airbel.fr)  
Internet : [www.airbel.fr](http://www.airbel.fr)

**Usines :** IT - Nova Milanese (raccords)  
IT - Cormano (tubes)  
FR - Ancerville (tubes)

Commission chargée de formuler des Avis Techniques et  
Documents Techniques d'Application  
(arrêté du 21 mars 2012)

### Groupe Spécialisé n° 14

Installations de génie climatique et installations sanitaires

Vu pour enregistrement le 15 avril 2013



Secrétariat de la commission des Avis Techniques  
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2  
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr)

Les Avis Techniques sont publiés par le Secrétariat des Avis Techniques, assuré par le CSTB. Les versions authentifiées sont disponibles gratuitement sur le site Internet du CSTB (<http://www.cstb.fr>)

© CSTB 2013

**Le Groupe Spécialisé n°14 "Installations de Génie Climatique et Installations Sanitaires" de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 21 février 2013, la demande de révision de l'Avis Technique 14/08-1229 relatif au système de canalisations "SERTINOX" à base de tubes et de raccords à sertir en acier inoxydable. Il a formulé concernant ce système l'Avis Technique ci-après. Cet Avis ne vaut que pour les fabrications bénéficiant d'un certificat CSTBat attaché à l'Avis, délivré par le CSTB.**

## 1. Définition

### 1.1 Description succincte

Système de canalisations à assemblage par sertissage, composé de tubes et raccords en acier inoxydable, destiné à la réalisation de réseaux de distribution d'eau chaude et froide sanitaire.

- Tubes de dimensions 15x1,0 - 18x1,0 - 22x1,2 - 28x1,2 - 35x1,5 - 42x1,5 - 54x1,5 - 76,1x1,5 - 88,9x1,5 - 108x1,5

### 1.2 Identification des produits

Les éléments de marquage relatifs à la Certification CSTBat sont définis dans le Règlement Technique « Systèmes de canalisations de distribution d'eau ou d'évacuation des eaux ».

## 2. AVIS

### 2.1 Domaine d'emploi accepté

Identique au domaine proposé :

- Distribution d'eau chaude et froide sanitaire
- Distribution d'eau froide ou glacée : température minimale de 5°C
- Pression Maximale Admissible (PMA) : 16 bars

### 2.2 Appréciation sur le système

- 2.2.1 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

#### Conformité sanitaire

Les raccords font l'objet d'une Attestation de Conformité Sanitaire (arrêté du 29 mai 1997 modifié), déposée au CSTB.

#### Données environnementales et sanitaires

Il n'existe pas de FDES pour ce produit. Il est rappelé que les FDES n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du produit.

#### Aptitude à l'emploi

Les essais effectués ainsi que les références fournies permettent d'estimer que l'aptitude à l'emploi de ce système est satisfaisante.

#### Gamme dimensionnelle

La gamme de tubes et raccords proposée permet la réalisation des installations d'emploi visé les plus couramment rencontrées pour le domaine.

#### Autres informations techniques

Coefficient de dilatation :  $16,5 \cdot 10^{-6}$  m/mK

### 2.2 Durabilité - Entretien

Pour les applications envisagées, la durée de vie du système est équivalente à celle des systèmes traditionnels.

### 2.2.3 Mise en œuvre

Le mode de mise en œuvre décrit dans le Dossier Technique est considéré comme adapté au produit, sans préjudice de la possibilité d'utiliser des outillages dont les fabricants auraient apporté la preuve de leur aptitude à la mise en œuvre des raccords objets du présent Avis Technique.

## 2.3 Cahier des Prescriptions Techniques

### 2.3.1 Spécifications

- Caractéristiques dimensionnelles : elles doivent être conformes aux plans cotés avec tolérances déposés au CSTB.
- Tenue à la pression à 20 °C sous 3 PMA : tenue minimale d'une heure, l'essai est poursuivi par une montée en pression afin de déterminer la pression maximale d'éclatement et le type de défaillance.

- Cycles de pressions alternées 1 à 3 PMA sous 1 Hz (T 54-094) : tenue minimale de 20 000 cycles.

### 2.3.2 Autocontrôle de fabrication et vérification

#### 2.3.2.1 Autocontrôle

Les résultats des contrôles de fabrication (§ 3.4 du Dossier Technique) sont portés sur des fiches ou sur des registres.

#### 2.3.2.2 Vérification

La vérification de l'autocontrôle est assurée par le CSTB suivant les dispositions prévues par le Règlement Technique de Certification CSTBat. Elle comporte :

- l'examen en usine, par un inspecteur du CSTB, de la fabrication et de l'autocontrôle, une fois par an,
- la vérification des caractéristiques définies au paragraphe 2.3.1 du présent cahier des prescriptions techniques, par des essais effectués au laboratoire du CSTB, sur des tubes et raccords prélevés lors des visites de vérification.

## Conclusions

### Appréciation globale

L'utilisation du produit dans le domaine proposé est appréciée favorablement.

### Validité

Jusqu'au 29 Février 2020.

*Pour le Groupe Spécialisé n°14  
Le Président  
Marc POTIN*

# Dossier Technique

## établi par le demandeur

## A. Description détaillée

### 1. Généralités

#### 1.1 Identité

- Société : AIRBEL Division de BELAIR S.A.
- Désignation commerciale du produit : SERTINOX
- Usines
  - Raccords : Nova Milanese (Italie)
  - Tubes : Cormano (Italie) et Ancerville (France)

#### 1.2 Définition

Système de canalisations à assemblage par sertissage, composé de tubes et raccords en acier inoxydable, destiné à la réalisation de réseaux de distribution d'eau chaude et froide sanitaire.

Tubes de dimensions 15x1,0 - 18x1,0 - 22x1,2 - 28x1,2 - 35x1,5 - 42x1,5 - 54x1,5 - 76,1 x 1,5 - 88,9 x 1,5 - 108,0 x 1,5

#### 1.3 Domaine d'emploi

- Distribution d'eau chaude et froide sanitaire
- Distribution d'eau froide ou glacée : température minimale de 5°C
- Pression Maximale Admissible (PMA) : 16 bars

### 2. Définition des matériaux constitutifs

Tubes en acier inoxydable conforme à la norme NF EN 10312 : n°1.4404 (nuance 316 L) selon NF EN 10088-1.

Raccords en acier inoxydable : n°1.4404 (nuance 316 L) selon NF EN 10088-1.

Joints toriques : EPDM conformes aux normes EN 681-1 et EN 682-2.

### 3. Définition du produit

Le système se compose de tubes et de raccords en acier inoxydable dont l'assemblage est réalisé par sertissage à l'aide d'un outil muni de mâchoires adaptables pour chacun des diamètres. La compression, lors du sertissage d'un joint disposé dans une gorge, assure l'étanchéité de l'assemblage.

#### 3.1 Diamètres, épaisseurs, tolérances - Gamme dimensionnelle

##### 3.1.1 Tubes

D extérieur (mm)	Épaisseur (mm)
15,0 ± 0,10	1,0 ± 0,10
18,0 ± 0,10	1,0 ± 0,10
22,0 ± 0,11	1,2 ± 0,10
28,0 ± 0,14	1,2 ± 0,10
35,0 ± 0,18	1,5 ± 0,10
42,0 ± 0,21	1,5 ± 0,10
54,0 ± 0,27	1,5 ± 0,10
76,1 ± 0,38	1,5 ± 0,10
88,9 ± 0,44	1,5 ± 0,10
108,0 ± 0,54	1,5 ± 0,10

##### 3.1.2 Raccords

La gamme détaillée des raccords et leurs cotes d'encombrement est précisée dans la documentation du fabricant. Cette gamme comporte notamment coudes, tés, manchons, réductions, raccords mixtes mâles ou femelles.

#### 3.2 Outillages pour la réalisation des sertissages

Le titulaire a validé une gamme de sertisseuses manuelles ou électriques spécifiques en combinaison avec les mâchoires et sets de sertissage adaptés récapitulés aux chapitres 3.2.1 et 3.2.2.

Les outillages proposés permettent la réalisation d'assemblage par sertissage de part et d'autre d'une gorge intégrant un joint torique. Ces outils disposent de jeux de mors interchangeables pour chacun des diamètres. L'ensemble est livré sous coffret métallique avec notice d'utilisation.

##### 3.2.1 Pincés

Les pincés **SERTINOX** SHE2, SHB2, SHB3L, et SHB4L, **VON ARX** Typ 2 et PT 3H, **NOVOPRESS** EFP1, EFP2, ECO/ACO 3, ACO/ECO 201, EFP/AFP 201, AFP 101 (Ø15-28mm), ECO301, HCPS et MFP 2, **KLAUKE** UNP2, UAP2, UAP3, UAP4 et UAP100, **REMS** (Ø15-35mm) POWERPRESS ACC et AKKUPRESS ACC, **RIDGID** RP10S, RP10B et RP300, **VIRAX** P21+ peuvent être utilisées avec les mâchoires et les chaînes adaptées pour la réalisation du sertissage.

##### 3.2.2 Mâchoires et chaînes

Les mâchoires de sertissage de type « M » doivent être utilisées pour l'ensemble des diamètres 15 à 35. Des chaînes spécifiques SERTINOX sont préconisées pour la réalisation des assemblages des diamètres 42 à 108.

#### 3.3 Etat de livraison

Les tubes sont livrés en barres droites de 6 mètres et sont tous bouchés.

Les raccords sont livrés sous emballage plastique.

Les outils de sertissage sont livrés sous coffret métallique avec leurs différents accessoires (jeu de mors ou de chaîne de sertissage pour chaque diamètre). Une notice d'utilisation et de réalisation des assemblages est jointe à chaque coffret.

#### 3.4 Principales caractéristiques physiques physico-chimiques et mécaniques du produit

Matériau : acier inoxydable selon NF EN 10088-1: n°1.4404 pour les tubes et 1.4404 pour les raccords.

Joint : EPDM

Pression de service : 16 bars

Température de service : - 25 °C à + 95 °C

Tolérances dimensionnelles : tubes calibrés intérieur/extérieur

#### 3.5 Contrôles effectués aux différents stades de la fabrication

Vérifications des certificats d'analyse des fournisseurs

Contrôle statistique sur les tubes et les raccords

Tenue à la pression des assemblages

#### 3.6 Marquage

Le fabricant s'engage à respecter les exigences définies au § 1.2 « Identification » de la partie Avis Technique.

#### 3.7 Description du processus de fabrication

Les tubes sont fabriqués par soudure longitudinale.

Les raccords sont fabriqués par formage de tubes en acier inoxydable. Toutes les pièces subissent un traitement thermique sous atmosphère réductrice.

## 4. Description de la mise en œuvre

### 4.1 Prescriptions générales

Les règles générales définies dans les DTU suivants sont applicables au système :

- DTU 60.1 Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation. Pour interprétation du DTU 60.1, et en ce qui concerne les possibilités d'encastrement des assemblages il y a lieu de considérer que les raccords sont :
  - démontables pour les raccords mixtes filetés/taraudés, ces raccords doivent donc toujours être accessibles. Cependant les raccords pour passage de cloison, filetés d'un côté et sertis de l'autre, sont considérés comme accessibles et à ce titre ils peuvent être encastrés en cloison.
  - Indémontables (soit assimilés à un raccord soudé ou collé au sens du DTU 60.1) pour les raccords à sertir ne comportant que des liaisons par sertissage. Ces raccords peuvent donc être encastrés dans les seules conditions autorisées au paragraphe 5.7 du DTU 60.1.

### 4.2 Prescriptions particulières - Réalisation des assemblages

La réalisation des assemblages ne doit être effectuée qu'avec l'outillage du fabricant et selon les dispositions préconisées dans sa documentation.

Procéder dans l'ordre aux opérations suivantes :

- couper le tube à longueur,
- ébavurer et ébarber intérieurement et extérieurement l'extrémité du tube. S'assurer qu'il n'existe pas de dépôt de particules métalliques à l'intérieur du tube susceptible d'endommager le joint lors du montage (figures 1 et 2),
- s'assurer de la présence du joint dans sa gorge et de son parfait état. Le raccord ne doit présenter sur sa surface interne ni souillures, ni déformations dues à un choc (figure 3),
- marquer sur le tube la longueur d'emboîture,
- emboîter le tube et le raccord en tournant légèrement jusqu'à butée et/ou jusqu'au repère apposé sur le tube (figure 4),
- mettre en place les mors sur le raccord. Vérifier que le bourrelet du raccord est bien logé dans la gorge des mors et que ces derniers sont bien perpendiculaires à l'axe de l'assemblage tube/raccord (figure 5),
- engager la mâchoire à sertir sur le raccord ou sur la chaîne pour les dimensions DN 42 et DN 108 et procéder à l'opération de sertissage (figure 6).

### 4.3 Conception – Mise en oeuvre

La documentation du fabricant précise les règles de prise en compte des phénomènes de dilatation (calcul des lyses, écartements des

supports,...). Les distances entre les supports sur un tube rectiligne en fonction des diamètres sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

D extérieur (mm)	Distance (m)
15,0	1,25
18,0	1,50
22,0	2,00
28,0	2,25
35,0	2,75
42,0	3,00
54,0	3,50
76,1	4,25
88,9	4,75
108,0	5,00

Le mode de réalisation des assemblages est illustré à la figure 1.

## 5. Mode d'exploitation commerciale du produit

La commercialisation en France du système est assurée par la société AIRBEL Division de BELAIR SA.

## B. Résultats expérimentaux

Les résultats d'essais réalisés sur ce système font l'objet du rapport d'essais CA 02-010 du CSTB.

Depuis la formulation de cet Avis Technique des vérifications périodiques sont effectuées dans le cadre de la certification CSTBat.

## C. Références

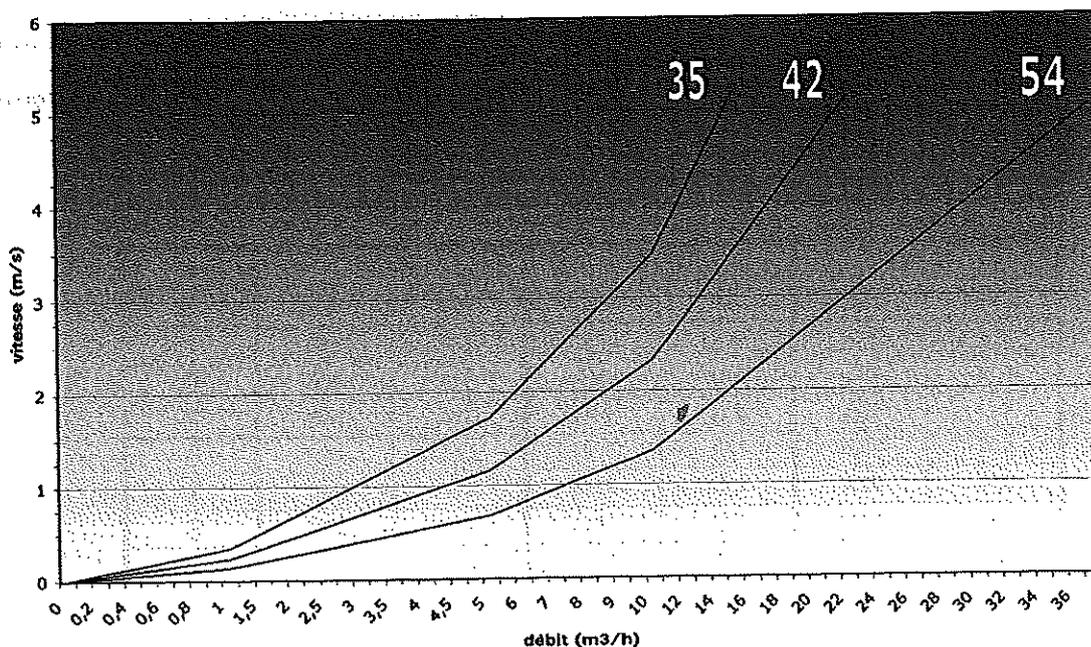
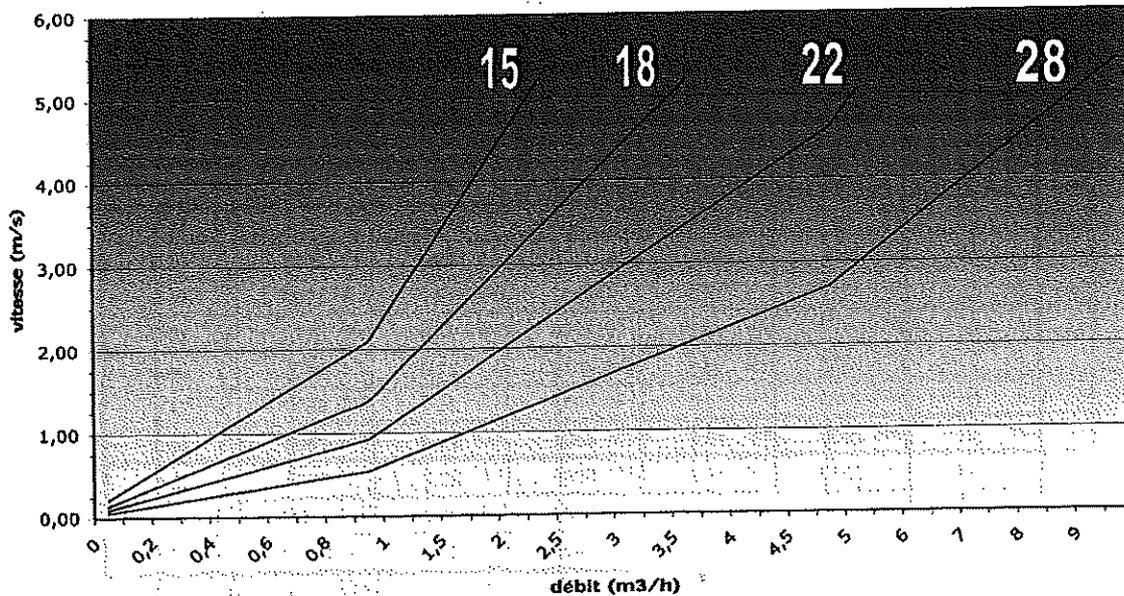
### C1. Données Environnementales et Sanitaires

Ce système ne fait pas l'objet d'une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES).

Les données issues des FDES ont pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits (ou procédés) visés sont susceptibles d'être intégrés.

### C2. Autres références

Les quantités annuelles commercialisées par le titulaire ont été communiquées au CSTB.



La vitesse de circulation de l'eau peut être le critère de détermination d'un diamètre de tuyauterie.

Les valeurs limites stipulées aux cahiers des charges ou dans les documents de références (ex : normes; D.T.U.) seront, dès lors, les seules retenues.

La mise en œuvre d'assemblages **SERTINOX/PRESSCLIM** lors de la réalisation de réseaux nécessite une épreuve de réception conformément à l'usage et aux documents unifiés correspondant au fluide véhiculé ou la destination du réseau.

De façon générale les documents de références sont les DTU ou le DT COPREC Construction (assurance D.O.).

Le tableau ci-dessous en rappelle les préconisations :

PEE selon Fluide	DTU 60.1 NFP 40-201	DTU 65.9 NFP 52-304-1	DTU 65.10 NFP 52-305	COPREC	Autres	AIRBEL Préconisation
Eau froide Sanitaire	1,5xPS avec mini 10bars	1,5xPS avec mini 6bars		1,5xPS avec mini 10bars		1,5xPS avec mini 10bars
Eau chaude Sanitaire	1,5xPS avec mini 10bars	1,5xPS avec mini 10bars		1,5xPS avec mini 10bars		1,5xPS avec mini 10bars
Eau de chauffage		1,5xPS avec mini 6bars	1,5xPS avec mini 6bars	1,5xPS avec mini 6bars		1,5xPS avec mini 10bars
Air conditionné					1,5xPS	1,5xPS avec mini 10bars
Gaz neutres						1,5xPS avec mini 10bars
Reseau RTA*	1,5xPS avec mini 10bars					1,5xPS avec mini 10bars

PEE= Pression d'essai d'étanchéité

PS= Pression de service

\*Le document R5 édité par les APSAD renvoie au DTU 60.1

Rappel : la PEE pour SERTINOX et PRESSCLIM peut être portée à 24 bars soit 1,5 la pression nominale ou PN (sous réserve que les accessoires : robinets, soupapes, filtres, clapets, etc... puissent supporter pareille contrainte ou être isolés).

**1. CARACTÉRISTIQUES**

MATÉRIAU : EN 1.4404 ou EN 1.4301  
PRESSION DE SERVICE : 16 bars effectifs  
TEMPÉRATURE DE SERVICE : de - 25°C à +95°C  
TEMPÉRATURE EN POINTE : +120°C  
TOLÉRANCES : Tubes calibrés intérieur/extérieur  
NORME DE FABRICATION : NQSX 541

**2.ÉTAT DE LA SURFACE INTERNE**

- Rugosité : 1,6 microns maximum
- Inox 304 série TU A: Décapés, propres.
- Inox 316L série TU : Décapés, propres.

**3. DIMENSIONS**

Références	Diamètres extérieurs X	Poids	Contenance en eau
	Epaisseurs de paroi (mm)	Kg/ml	l/m
TU-15 (A)	15 x 1.0	0.351	0.133
TU-18 (A)	18 x 1.0	0.426	0.201
TU-22 (A)	22 x 1.2	0.625	0.302
TU-28 (A)	28 x 1.2	0.825	0.515
TU-35 (A)	35 x 1.5	1.258	0.804
TU-42 (A)	42 x 1.5	1.521	1.194
TU-54 (A)	54 x 1.5	1.972	2.043
TU-76 (A)	76.1 x 1.5	2.82	4.20
TU-89 (A)	88.9 x 1.5	3.30	5.80
TU-108 (A)	108 x 1.5	5.26	8.69

**ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9**

**DESCRIPTION**

Ce Robinet d'Incendie Armé (RIA) est un équipement de lutte contre l'incendie de première intervention, alimenté en permanence en eau, permettant à toute personne non spécialisée, d'agir immédiatement et efficacement sur un début d'incendie en attendant si nécessaire, que des moyens plus puissants soient mis en oeuvre.

**REGLEMENTATION**

Les RIA sont conformes aux normes :

- EN 671-1(a) Installations fixes de lutte contre l'incendie. Systèmes équipés de tuyaux. Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides.
- EN 694 (a) Tuyaux semi-rigides pour Robinets d'Incendie Armés.
- NF S 62.201(a) Robinets d'Incendie Armés équipés de tuyaux semi-rigides. Règles d'installation et de maintenance de l'installation.



**Le marquage CE**

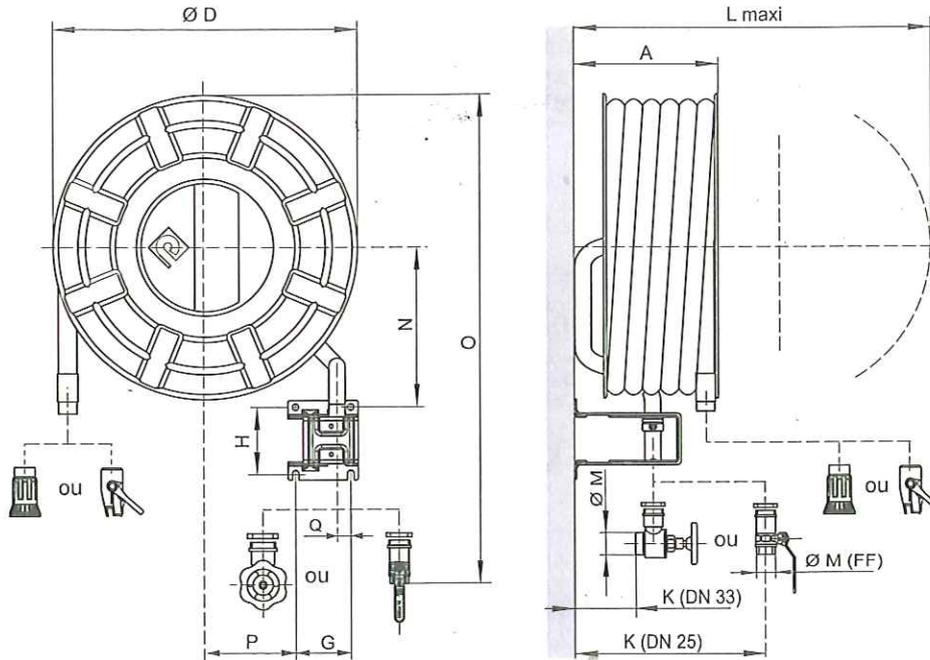


Le marquage CE apposé sur ce produit atteste sa conformité aux directives européennes qui lui sont applicables, en particulier sa conformité aux spécifications harmonisées de la norme NF EN 671-1 en regard du règlement n° 305/2011/UE (dit RPC) relatif aux produits de construction.

**La certification NF RIA**



La marque NF appliquée aux RIA/PIA, c'est l'assurance de la sécurité et d'une qualité constante contrôlées par des spécialistes. Par ses contrôles rigoureux et exhaustifs (système de management de la qualité du titulaire/distributeur, contrôle des fabrications, audits et essais de surveillance...) elle apporte à l'utilisateur toutes les garanties de conformité des produits certifiés. La marque NF-RIA/PIA atteste la conformité du produit au référentiel de certification NF 021.



**PERFORMANCES**

DN	Longueur du tuyau (m)	Pression minimale de service en bar (1)	Pression maximale de service (bar)	Diffuseur déconnectable (a)	Débit (l/min) (1)	Portées <sup>eff</sup> (m) en jet		Certifications	
						droit	diffusé(°)		
25/8	20/30	3,5	12	EUROPONS DMFA	57	14	8 (45°)	RB/02/021	0333-CDP-021001
25/8	20/30	3,5	12	HUGJET DMFB	63	16	11 (90°)	RB/02/022	0333-CDP-021001
33/12	20/30	3	7	EUROPONS DMFA	133	15	9 (45°)	RB/02/019	0333-CDP-021001
33/12	20/30	3	7	HUGJET DMFB	133	21	13 (90°)	RB/02/020	0333-CDP-021001

(1) à l'entrée du RIA le plus défavorisé, en régime d'écoulement.

**CARACTERISTIQUES**

DN	Longueur du tuyau (m)	Dimensions (mm)										Masse brute (kg)	Codes articles		Colisage (mm)	
		A	D	G	H	K	L max.	M	N	O	P		Q	EUROPONS DMFA (a)		HUGJET DMFB (a)
25/8	20	265	650	118	142	168	790	G1B	352	875	191	29	26	3236.922	3232.922	835 x 295 x 680
25/8	30	265	650	118	142	168	790	G1B	352	875	191	29	30	3236.923	3232.923	835 x 295 x 680
33/12	20	310	650	118	142	130	800	G 1 1/2	352	905	191	29	33	3236.932	3232.932	835 x 340 x 680
33/12	30	310	650	118	142	130	800	G 1 1/2	352	905	191	29	40	3236.933	3232.933	835 x 340 x 680

(a) Caractéristiques certifiées :  
Organisme Certificateur : AFNOR Certification - 11 rue Francis de Pressensé - 93571 LA PLAINE SAINT DENIS Cedex  
http://www.afnor.org http://www.marque-nf.com Email : certification@afnor.org

Conserver impérativement la documentation fournie avec ce produit pendant toute sa durée de vie

Les gravures, schémas et informations portés sur le présent document n'ont qu'une valeur indicative et ne nous sont donc pas opposables. Ils peuvent être modifiés sans préavis en fonction de l'évolution technique.

**ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9**

Figure 6

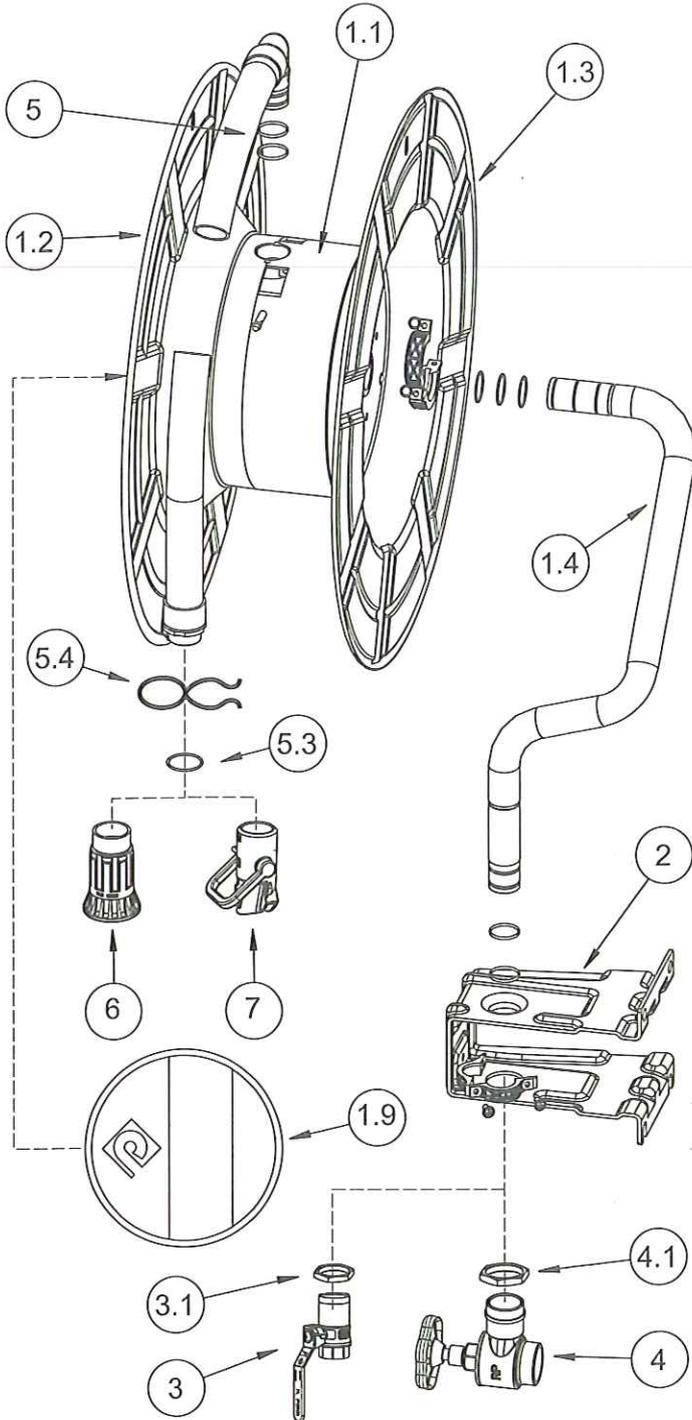


Figure 7

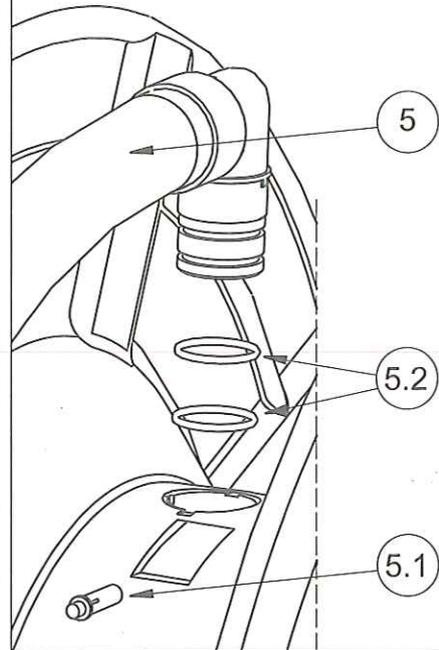


Figure 8

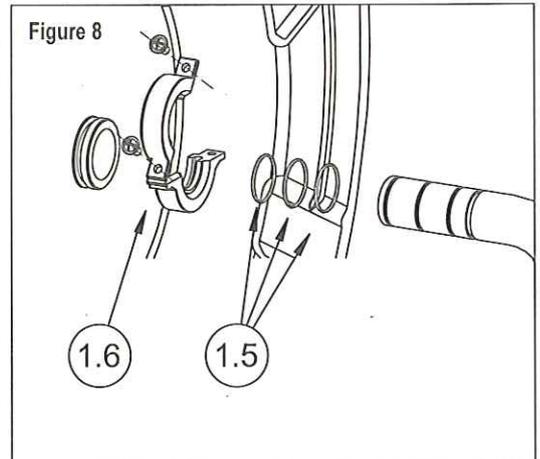
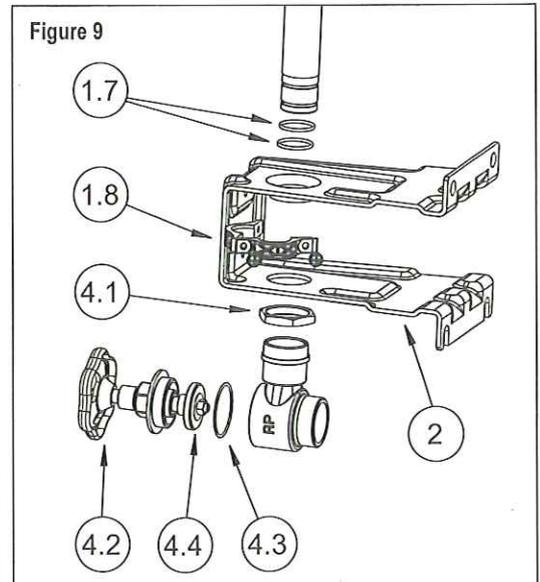


Figure 9





# ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9

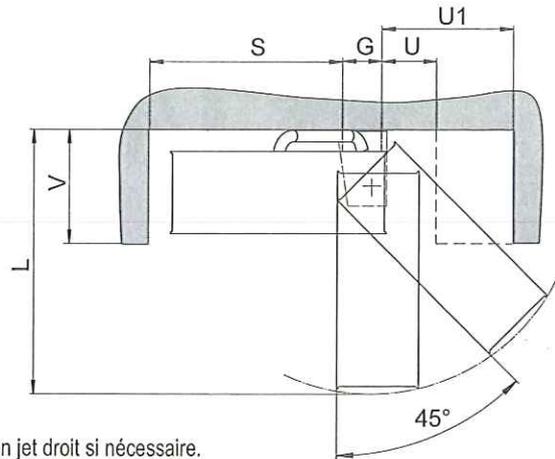


Avant mise en eau, il est impératif d'effectuer une purge afin d'éliminer les impuretés risquant d'obstruer le RIA et d'endommager le robinet diffuseur, de préférence après avoir raccordé le robinet d'arrêt à la canalisation d'alimentation en eau. Sinon, dévisser le robinet diffuseur, purger l'ensemble jusqu'à ce que coule de l'eau claire sans impureté. Fermer le robinet d'arrêt, revisser le robinet diffuseur. Ouvrir de nouveau le robinet d'arrêt pour purger l'air, fermer le robinet diffuseur. Le robinet d'arrêt du RIA doit toujours être fermé. Le RIA doit toujours être en eau jusqu'au diffuseur, mais **SANS PRESSION**.

## DIMENSIONS DES NICHES (mm)

Les RIA peuvent s'installer dans des niches murales de dimensions suivantes

DN	Longueur du tuyau (m)	L maxi.	G	S mini.	U mini.	U1 mini.	V mini.
25/8	30 maxi.	790	118	580	120	290	300
33/12	30 maxi.	800	118	590	165	395	340



## PRECAUTIONS D'UTILISATION ET MODE D'EMPLOI DU RIA

- Ne pas se servir du RIA pour une utilisation autre que la lutte contre l'incendie.
- Ne pas utiliser ce RIA sur des feux d'origine électrique. Installer des RIA spécifiques DHT.
- A la mise en oeuvre, vérifier que le robinet diffuseur est en position fermée.
- Ouvrir progressivement et complètement le robinet d'arrêt
- Débobiner la quantité de tuyau nécessaire pour atteindre le foyer.
- Ouvrir progressivement le robinet diffuseur jusqu'à la position diffusion, puis jusqu'à la position jet droit si nécessaire.
- Attaquer le feu à la base des flammes.
- Après utilisation, fermer le robinet diffuseur puis le robinet d'arrêt. Rembobiner le tuyau et faire chuter la pression par une brève ouverture du robinet diffuseur.
- Vérifier que le R.I.A. est plein d'eau, **sans pression**.



## AVERTISSEMENT POUR LA MAINTENANCE

- Pour s'assurer qu'un R.I.A. est en permanence en bon état de fonctionnement il est obligatoire d'effectuer des visites périodiques de contrôle. Ces opérations doivent être réalisées conformément aux prescriptions figurant dans la norme **NFS 62.201(a)** et la règle **APSAD R5**.
- Toutes les opérations de maintenance doivent être exécutées par du personnel qualifié(a).
- Dans le cadre de la maintenance quinquennale, il est impératif de changer les colliers, leurs vis ainsi que la goupille du flexible.
- Un collier et une goupille **ne doivent jamais être réutilisés après démontage**.
- Pour toutes les opérations de maintenance, utiliser exclusivement des pièces d'origine **R. PONS** afin de garantir le maintien des certifications CE et NF-RIA.

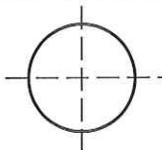
NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES DU RIA DN 25			
Rep.	Qté	Code	Désignation
-	1	3196.932	Dévidoir complet avec robinet d'arrêt
1.1	1	3196.225T	Tambour avec (12) vis et collier avec (2) vis
1.2	1	3196.9F	Flasque avant ou arrière avec (6) vis
1.4	1	3196.925T	Tube d'alimentation nu
1.5	3	-	- Joint de palier supérieur *
1.6	1	-	- Collier de palier supérieur avec (2) vis *
1.7	2	-	- Joint de palier inférieur *
1.8	1	-	- Collier de palier inférieur avec (2) vis *
1.9	1	-	- Cache flasque
2	1	-	Support mural
3	1	3031.474E	Robinet d'arrêt 1/4 de tour avec écrou
3.1	1	-	- Ecrou
5	1	3773.271C	Flexible 20 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5	1	3773.281C	Flexible 30 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5.1	1	-	- Goupille *
5.2	2	-	- Joint de coude du flexible *
5.3	1	-	- Joint d'about fileté *
5.4	1	-	- Clip de flexible
6	1	3046.401F	Robinet diffuseur EUROPONS
7	1	3048.101	Robinet diffuseur HUGJET (variante)
-	-	4096.225	Kit de maintenance (comprend les éléments avec *)

NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES DU RIA DN 33			
Rep.	Qté	Code	Désignation
-	1	3196.933	Dévidoir complet avec robinet d'arrêt
1.1	1	3196.233T	Tambour avec (12) vis et collier avec (2) vis
1.2	1	3196.9F	Flasque avant ou arrière avec (6) vis
1.4	1	3196.933T	Tube d'alimentation nu
1.5	3	-	- Joint de palier supérieur *
1.6	1	-	- Collier de palier supérieur avec (2) vis *
1.7	2	-	- Joint de palier inférieur *
1.8	1	-	- Collier de palier inférieur avec (2) vis *
1.9	1	-	- Cache flasque
2	1	-	Support mural
4	1	3333.418E	Robinet d'arrêt à soupape avec écrou
4.1	1	-	- Ecrou
4.2	1	3333.5V	- Volant de robinet d'arrêt avec vis
4.3	1	-	- Joint de tête de robinet d'arrêt *
4.4	1	-	- Clapet de tête de robinet *
5	1	3773.273C	Flexible 20 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5	1	3773.283C	Flexible 30 m. (avec coude, about, joints, goupille, clip)
5.1	1	-	- Goupille *
5.2	2	-	- Joint de coude du flexible *
5.3	1	-	- Joint d'about fileté *
5.4	1	-	- Clip de flexible
6	1	3046.204	Robinet diffuseur EUROPONS
7	1	3048.104	Robinet diffuseur HUGJET (variante)
-	-	4096.233	Kit de maintenance (comprend les éléments avec *)

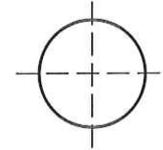
# ROBINET D'INCENDIE ARME PIVOTANT - EUR 9

## AVERTISSEMENT

Avant d'installer cet appareil, vérifier le bon état du colis et s'assurer que le produit et ses composants n'ont subi aucun dommage lors du transport.



GABARIT DE PERCAGE DN 25 / DN 33  
HAUT



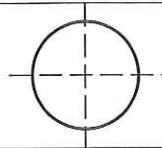
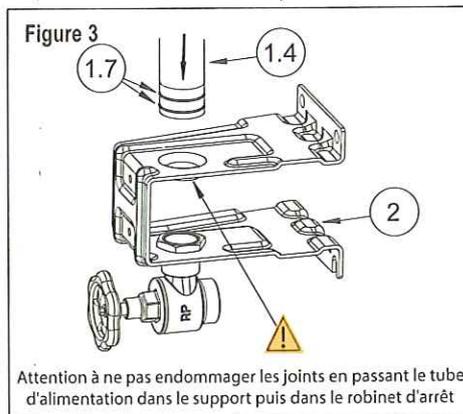
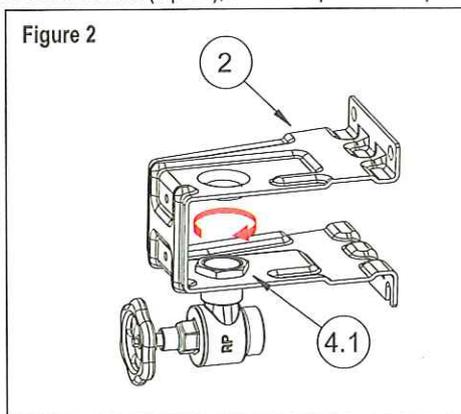
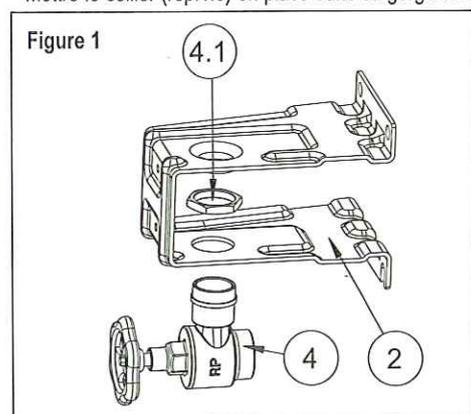
## COMPOSITION

Ce RIA est composé des éléments suivants :

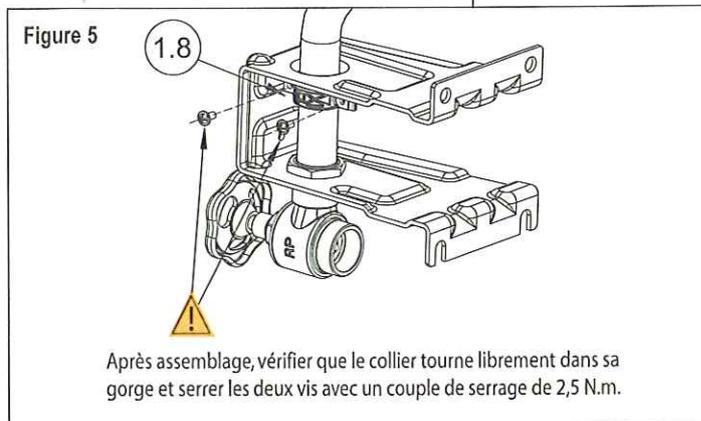
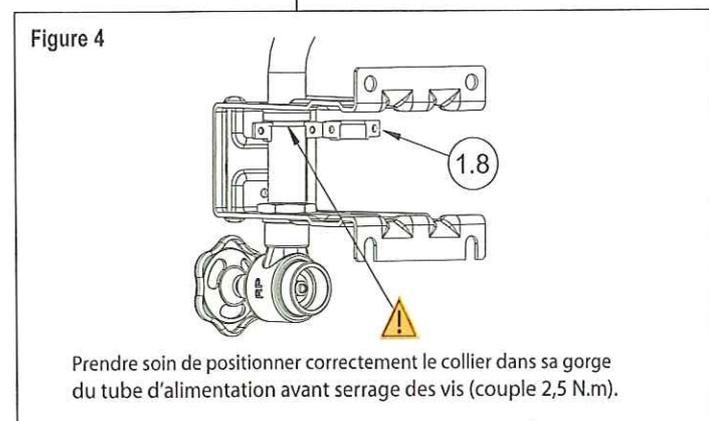
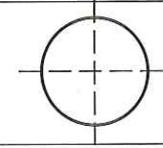
- Un dévidoir tournant et pivotant, à alimentation axiale, de couleur rouge<sup>(a)</sup>.
- Un support mural.
- Un robinet d'arrêt avec écrou de fixation (ouverture progressive en DN 33<sup>(a)</sup>).
- Une longueur élémentaire de tuyau semi-rigide (NF EN 694<sup>(a)</sup>), type A, Classe 2.
- Un robinet jet-diffuseur.
- Une notice technique.

## INSTALLATION

- Repérer sur la paroi, avant perçage, l'emplacement des quatre trous de fixation en utilisant le support mural (rep. 2), ou le gabarit de perçage, en ayant préalablement vérifié que l'axe central du dévidoir se situera entre 1,20 m et 1,80 m du sol.
- Fixer le support mural (rep. 2) avec 4 boulons Ø 12 (hors fourniture).
- Positionner le robinet d'arrêt (rep.4) selon le sens d'arrivée de la canalisation d'alimentation en eau. Bloquer l'écrou (rep.4.1).
- Emmancher avec précaution et bien verticalement le tube d'alimentation (rep.1.4) dans le support mural (rep.2) jusqu'à ce que son extrémité vienne en butée dans le logement du robinet d'arrêt (rep.4). Vérifier que les deux joints (rep.1.7) ne sont ni endommagés ni sortis de leurs gorges.
- Mettre le collier (rep.1.8) en place dans sa gorge du tube d'alimentation (rep.1.4), s'assurer qu'il est bien positionné, serrer les deux vis à un couple de 2,5 N.m.



BAS



## PRECAUTIONS D'INSTALLATION

- Toujours protéger l'installation contre le gel.
- L'installation doit être conforme à la norme NFS 62-201<sup>(a)</sup> ainsi qu'à la règle APSAD R5 et aux prescriptions de la présente notice.

<sup>(a)</sup> Caractéristiques certifiées :  
Organisme Certificateur : AFNOR Certification - 11 rue Francis de Pressensé - 93571 LA PLAINE SAINT DENIS Cedex  
http://www.afnor.org http://www.marque-nf.com Email : certification@afnor.org

Conserver impérativement la documentation fournie avec ce produit pendant toute sa durée de vie