

CLIENT: COMPAIR
 REFERENCE: SFACS

REFROIDISSEUR A EAU MODELE WFN 036

DONNEES

TYPE DE GAZ	AIR
MODELE DE SEPARATEUR	SFH 030N
TYPE DE TUBES ECHANGES	Hélicoidal Cuivre
LONGEUR DE L'ECHANGEUR	900,0 mm
TEMPERATURE ENTREE DU GAZ	50,0 °C
DEBIT DU GAZ	1500,0 m ³ /h FAD 20°C
PRESSION DE SERVICE DU GAZ	7,5 barg
PRESSION D'ASPIRATION DU GAZ	0,0 m.a.s.l.
TEMPERATURE D'ASPIRATION DU GAZ	25,0 °C
HYGROMETRIE D'ASPIRATION DU GAZ	60 %
TEMPERATURE D'EAU DE REFROIDISSEMENT	20,0 °C

RESULTAT THERMIQUE

TEMPERATURE SORTIE GAZ	25,1 °C
TEMPERATURE SORTIE D'EAU	26,1 °C
DEBIT D'EAU	3 m ³ /h
POURCENTAGE DE GLYCOL (EN POIDS)	0,0 %
PERTE DE CHARGE CÔTE GAZ (ÉCHANGEUR)	6,36 kPa
PERTE DE CHARGE CÔTE GAZ (SÉPARATEUR)	3,94 kPa
PERTE DE CHARGE TOTALE SUR LE GAZ	10,30 kPa
PERTE DE CHARGE (CÔTE EAU) AU CONDENSEUR	3,62 kPa
COEFFICIENT D'ENCRASSEMENT	0,00010 m ² h°C/kcal
PUISSANCE EVACUEE SUR LE GAZ	21,33 kW
CONDENSATION	11942 gr/h
VAPEUR CONTENUE A L'ENTREE DE L'ECHANGEUR	11,5 gr/Nm ³
VAPEUR CONTENUE A LA SORTIE DE L'ECHANGEUR	2,9 gr/Nm ³
(COEFF. GLOBAL TRANS. DE CHALEUR)*(SURFACE D'ECHANGE)	1508,6 kcal/h°C
COEFFICIENT GLOBAL DE TRANSFERT DE CHALEUR (surface extérieure nue des tubes échanges pour référence)	750 kcal/h°C m ²
COEFFICIENT DE TRANSFERT DE CHALEUR CÔTE GAZ (surface extérieure nue des tubes échanges pour référence)	1200 kcal/h°C m ²
COEFFICIENT DE TRANSFERT DE CHALEUR CÔTE L'EAU (surface extérieure nue des tubes échanges pour référence)	2506 kcal/h°C m ²