

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client:

Nom: SFACS INDUSTRIE VIAL NOIX

Rue: 3085 Ate de Nouffelon Avenue de Romans

Code postal/Lieu: 26350 Valherbais 38160 ST MARCELLIN

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: ASPAO 15 kW 15 bar, 7,5 Numéro. de série 1012902 Machine neuve Machine d'occasion

intégrée dans le module GLW (Permutation de la charge de base)
 intégrée dans le module VBS (Commande combinée RENNER)
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 22/04/12 Année de production: 2012

Date d'installation du compresseur: 22/04/12 Heures de service: 1

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

- Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé
- Resserer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air
- Vérifier/resserrer tous les raccords électriques
- Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)
- Protection par fusible de protection recommandé type retardé: 26
- Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

AVANT/PENDANT la marche d'essai

- Contrôler le niveau d'huile
- Contrôler le sens de rotation
- Pression max. bar 18 vérifiée
- Pression de redémarrage bar 6,8 vérifiée
- Vérification des fuites d'air/d'huile
- 80 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
- 20 °C température ambiante

APRES la marche d'essai

- Contrôler la présence de fuite d'air
- Contrôler la présence de fuite d'huile
- Réglage du temps de marche à vide 120 sec
- Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 400 V (mesurée)
L1: 400 L2: 400 L3: 400

Courant absorbé pdt la marche en charge:
L1: 30 A L2: 31 A L3: 30 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:
L1: 14,7 A L2: 14,8 A L3: 14,7 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée Interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

- Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client
- Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client
- Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____ Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!