

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client:

Nom: _____

TRANSFOPLAST

Rue: _____

LIVRON (26)

Code postal/Lieu: _____

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: PSD KF kW 11 bar 10

Numéro. de série: 1005303

Machine neuve

intégrée dans le module GLW

Machine d'occasion

intégrée dans le module VBS

(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 19/01/21 Année de production: 2020

Date d'installation du compresseur: 19/01/21 Heures de service: 1

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé type retardé: _____

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

Tension réseau: 411 V (mesurée)

L1: 411 L2: 411 L3: 411

AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation

Pression max. bar 10 vérifiée

Pression de redémarrage bar 9 vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

67 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
5 °C température ambiante

Courant absorbé pdt la marche en charge:

L1: 22,5 A L2: 20,4 A L3: 20,6 A

APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide 90 sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 3,9 A L2: 4,1 A L3: 4,0 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: 2

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électrique sont expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (huile, niveau d'huile, préfiltre ...)

SARL TRANSFOPLAST
ZA La Fauchetière
14-16 rue des Frères Lumières
26250 LIVRON

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Tel.: 04.75.61.66.32 - Fax: 04.75.61.69.85

Signature du distributeur: _____

Courriel: contact@transfoplast.fr

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!