

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client:

Nom: SEACS INDUSTRIE

PLASTIM-SAS

Rue: 28350

38 Mo MONTAGNIEU

Code postal/Lieu: VALHERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RSF-R02 kW 30 bar 13 Numéro. de série: 1009284

Machine neuve

Machine d'occasion

Intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)

Intégrée dans le module VBS

(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service*: 27/09/21 Année de production: 2021

Date d'installation du compresseur: 24/09/21 Heures de service: 1h

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: 3 m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur
disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux
d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé
type retardé: _____

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé
Suivant Saison

Tension réseau: _____ V (mesurée)
L1: 401 L2: 402 L3: 400

AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation

Pression max. bar 8,2 vérifiée

Pression de redémarrage bar 8 vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

62 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
____ °C température ambiante

Courant absorbé pdt la marche en charge
L1: 46,9 A L2: 47,5 A L3: 47,8 A

APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide _____ sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Courant absorbé lors de la marche à vide:
L1: 10,3 A L2: 10,5 A L3: 10 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée Interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: SEACS Industrie

Date: 27/09/21

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!