

**Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie
pour les compresseurs à vis**

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: SEACS INDUSTRIE

PAIQUET

Rue: 385 Route de Montfalcon

Code postal/Lieu: 2630 MONTIGNAUD

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RSF P10 kW: 45,0 bar: 15 Numéro. de série: 1006907

☒ Machine neuve

☐ intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)

☐ Machine d'occasion

☐ intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)

☐ avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service*: 19/04/11 Année de production: 9021

Date d'installation du compresseur: 19/04/11 Heures de service: 5

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: ☐ Site ouvert (salle, tente...) ☒ Site fermé (salle de compresseurs, container...) ☐ Bateau ☐ Camion/Train ☐ Étable
☐ Site extérieur avec toit ☐ Site extérieur sans toit ☐ Usine/production ☐ Usine de biogaz ☐ Mine souterraine ☐ Autres

Aération/ventilation: ☒ Canal d'évacuation (longueur: 3 m) ☒ Équerre/clapets ☐ Canal d'aération ☐ Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: ☒ Propre ☐ poussiéreux ☐ Sale ☐ Humide ☐ Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

☒ Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur
disponible/ installé

☒ Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux
d'huile et d'air

☒ Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

☒ Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

☒ Protection par fusible de protection recommandé
type retardé: 100

☐ Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

Tension réseau: 410 V (mesurée)

L1: 410 L2: 410 L3: 410

AVANT/PENDANT la marche d'essai

☒ Contrôler le niveau d'huile

☒ Contrôler le sens de rotation

☐ Pression max. bar: 8,5 vérifiée

☐ Pression de redémarrage bar: 8 vérifiée

☒ Vérification des fuites d'air/d'huile

68 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
30 °C température ambiante

Courant absorbé pdt la marche en charge:
L1: 69,2 A L2: 70 A L3: 69,8 A

APRES la marche d'essai

☒ Contrôler la présence de fuite d'air

☒ Contrôler la présence de fuite d'huile

☐ Réglage du temps de marche à vide _____ sec

☐ Tension de la courroie après la marche d'essai

Courant absorbé lors de la marche à vide:
L1: 9,2 A L2: 10,6 A L3: 9 A

Extension de garantie convenue: ☐ 3 ans ☐ 4 ans ☐ 5 ans

Filtration: ☐ Préfiltre ☐ Filtre fin ☐ Filtre à charbon actif ☐ Séparateur cyclonique

Application spéciale: ☐ Azote ☐ Hélium ☐ autres: _____

Sécheur: ☐ Test de fonctionnement ☐ Surveillance du point de rosée interne/externe ☐ Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

☒ Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

☒ Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

☒ Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____ Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!