Veuillez envoyer ce formulaire d'enregistrement de la garantie à la sté RENNER par fax à +49 (0) 71 35 / 93 193 -764 ou par e-mail à service@renner-kompressoren.de.

bonne et due forme !!



## Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :	Envoyer par e-mail
Numéro de compte client: Client:	chvoyer par e-man
Nom: SFACS INDUSTRIE COLA DELL	Imprimer
Rue: 3085 ROUTE DE MONTFALCON	
Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE 26100 bg de P	éage.
Caractéristiques du compresseur:	
Modèle: 15 - Pû 0 kW 15 bar 10 Numéro. de série: 10 10 10 88 3	Machine neuve  Integrée dans le module GLW (Permutation de la charge de base) Intégrée dans le module VBS (Commande combinée RENNER) Invecéchangeur de chaleur/Boîtier
Date de mise en service* 19/01/1011 Année de production: 2027	
Date d'installation du compresseur: 19101/2022 Heures de service:	
* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3	
Conditions d'installation du compresseur:	
Site: Site ouvert (salle, tente) Site fermé (salle de compresseurs, container)  Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production	□ Bateau     □ Camion/Train     □ Étable       □ Usine de biogaz     □ Mine souterraine     □ Autres
Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur:m)	Canal 'd'aération Ventilateur additionnel
Conditions ambiantes: ☑ Propre ☐ poussiéreux ☐ Sale ☐ Humide	☐Vapeurs / Exposition à des produits chimiques
Travaux de vérification à effectuer:	
AVANT la mise en service AVANT/PENDANT la marche d'essai	APRES la marche d'essai
Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur Contrôler le niveau d'huile disponible/ installé	Contrôler la présence de fuite d'air
Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux Contrôler le sens de rotation d'huile et d'air	Contrôler la présence de fuite d'huile
☑ Vérifier/resserrer tous les raccords électriques ☑ Pression max. bar ДД_ vérifiée	Réglage du temps de marche à vide . 120 sec
Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)	Tension de la courroie après la marche d'essai
Protection par fusible de protection recommandé type retardé:	
Flexible de sortie d'air ou compensateur installé  C température d'huite au bout de 30 min de marche en charge  C température ambiante	
Tension réseau: V (mesurée) Courant absorbé pdt la marche en charge: L1: 24 A L2: 49 A L3: 24	Courant absorbé lors de la marche à vide:  A L1: \( \) \( \) \( A \)
Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans	
Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique	
Application spéciale: Azote Hélium autres:	
Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rossée après 30 minutes de marche d'essai:	
Instructions aux clients:	
Tous les manuels d'utilisation et les clès de portes remis au client cles mongrentes!	
Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client	
Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre)	
Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)):	
Signature du distributeur:	