

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: FCPIS

Rue: _____

Code postal/Lieu: clerieux

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RS-B kW 5,5 bar 10 Numéro. de série: 1007846

Machine neuve

Intégrée dans le module GLW

Machine d'occasion

Intégrée dans le module VBS

(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 18/05/21 Année de production: 2021

Date d'installation du compresseur: 18/05/21 Heures de service: 1H

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3....

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre Poussièreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

AVANT/PENDANT la marche d'essai

APRES la marche d'essai

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler la présence de fuite d'air

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air

Contrôler le sens de rotation

Contrôler la présence de fuite d'huile

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Pression max. bar 9 vérifiée

Réglage du temps de marche à vide 30 sec

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Pression de redémarrage bar _____ vérifié

Tension de la courroie après la marche d'essai

Protection par fusible de protection recommandé type retardé: _____

Vérification des fuites d'air/d'huile

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

____°C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge

____°C température ambiante

Tension réseau: _____ V (mesurée)

Courant absorbé pdt la marche en charge:

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 4,14 L2: 4,14 L3: 4,12

L1: 3,26 A L2: 2,97 A L3: 3,1 A

L1: 0,9 A L2: 0,8 A L3: 0,9 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): SFACS Industrie

Signature du distributeur: _____

Date: 18/05/21

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!